

DZIENNIK POLYTECHNICZNY.

ROK 3.

POSZYT 5.

1862.

CENA DZIENNIKA

W Warszawie: rocznie Rs. 6 (Złp. 40); półrocznie Rs. 3 (Złp. 20).

Na Poczcie: rocznie Rs. 6 k. 60 (Złp. 44); półrocznie Rs. 3 k. 30 (Zł. 22).

W Cesarstwie dopłaca się na koperty Rs. 1 (Złp. 6 gr. 20).

SKŁAD GŁÓWNY.

W księgarni J. J. Okońskiego ulica Miodowa Nr 496.

Prenumerować można, w księgarniach, na stacjach pocztowych i w Redakcji.

Redakcja Dziennika Polytechnicznego, przy rogu ulicy Jerozolimskiej i Marszałkowskiej, w domu Markoni'ego Nr. 1582 lit. h.

O UKŁADZIE ZNAKÓW W TELEGRAFII SYSTEMU MORSE'GO.

Przyrządy w telegrafach do przesyłania znaków, używa się dwóch systematów: pierwszy system amerykański Morse'go, zależy na tém, że znaki wytłaczają się na taśmie papierowej wolno przewijającej się podczas przesyłania korespondencji; — drugi system angielski Weastheana, zależy na tém, że igła na tarczy wskazuje litery, które potrzeba notować.

Pierwszy system ma tę dogodność, że przyrząd sam znaczy korespondencją przesyłaną, a ustanowiony raz alfabet ze znaków, pozwala pooderwaniu części taśmy, odczytać ją i zachować.

Do tego służy przyrząd zegarowy, który przewija wolno z wałka na wałek nawiniętą taśmę z grubego papieru, a w tym czasie sztyft znaczy punkta i kréski z których się alfabet składa.

W tym systemie nie obojętną jest rzeczą ułożenie tak znaków, aby najmniej potrzebowały czasu do ich wydania. Zadanie to najmniejszego czasu, na wydanie znaków nie było brane dotąd pod uwagę, a jednak jest bardzo ważnem, skracając czas pracy i zajęcia telegrafu, zwłaszcza przy powiększającym się jego użytku mianowicie na usługi prywatne.

Czas przesłania korespondencji zależy tylko, od czasu potrzebnego na przesłanie i wydanie znaków składających alfabet, te zaś zależą od liczby znaków pojedynczych w ich skład wchodzących; im więc znaki alfabetu składają się z więcej znaków pojedynczych, tém jest dłuższy i więcej go potrzeba na ich wydanie.

W systemie Mors'ego, możemy się posługiwać dwoma znakami tylko, punktem i kréską (., —), gdy więc taśma wolno przewija się, czas potrzebny na ich wydanie mierzy się długością przebiegu taśmy i zasady przyjęte tu są następujące:

1° jednostką miary czasu, jest czas potrzebny na wydanie punktu;

2° na wydanie kréski przyjęto 3 jednostki czasu i długości;

3° na przedział między znakami pojedynczemi, odległość równa jednej jednostce;

4° odległość między dwoma literami trzy jednostki;

5° a odległość między wyrazami sześć jednostek czasu i długości.

Te zasady służą tak dla długości na taśmie mierzonych, jak i czasu na ich wydanie.

W tym systemacie, przemiana tych dwóch znaków branych po 1, 2, 3 i t. d. wydać nam może nieskończoną liczbę znaków złożonych, na oznaczenie liter, cyfr i t. d. Przemiany tych znaków pojedynczych tworzą się następującym sposobem, mając utworzone przemiany z n znaków, następne z $n+1$ znaków pojedynczych, tworzą się dodając do każdej; z przemian poprzednich, na końcu oba znaki a więc wszystkich będzie dwa razy tyle co pierwszych, a ztąd z dwóch znaków otrzymamy następujące ilości znaków:

pojedynczych	—	—	$2 = 2$
podwójnych	—	—	$4 = 2^2$
potrójnych	—	—	$8 = 2^3$
i t. d.			i t. d.
a n krotnych	—	—	2^n

Ilość tych wszystkich znaków aż do n krotnych włącznie wyrazi się przez

$$S = 2 (2^n - 1)$$

i tak gdy $n=4$, wszystkich znaków pojedynczych, podwójnych, potrójnych i poczwórnych będzie 30, gdy $n=5$ wszystkich znaków po 1, 2, 3, 4 i 5 branych będzie 62, gdy $n=6$ wszystkich znaków po 6 branych będzie 126.

Na wydanie tych znaków złożonych, potrzeba rozmaitego czasu, i tak: na wydanie punktu, potrzeba 1 jednostkę czasu, na wydanie znaku złożonego z jednej kreski, potrzeba 3 jednostki czasu. Dla wydania znaku złożonego z n punktów i m krések potrzeba będzie czasu:

na wydanie n punktów = n jednostek

„ m kresek = $3m$ „ „

na wydanie $(m+n-1)$ przedziałów

między znakami pojedynczemi $m+n-1$ „

przeto razem potrzeba będzie:

$4m+2n-1=2(n+2m)-1$ jednostek, z tego wzoru obliczymy czas potrzebny dla każdego znaku złożonego, i widzimy tu, że liczba jednostek czasu jest zawsze nie parzysta.

I tak, dla znaków złożonych z n znaków pojedynczych, z których m , jest kresek a n punktów: czas potrzebny będzie rozmaity; gdy wszystkie n znaków będą punktami $m=0$, a czas potrzebny $=2n-1$; dla znaków złożonych z samych kresek $n=0$, a czas potrzebny $=4m-1$, zatem dla m krotnych znaków czas potrzebny jest rozmaity i może być dwa razy nawet większy. W ogóle znaki złożone z punktów wymagają najmniej czasu, a z dwóch znaków tyleż krotnych, ten wymaga mniej czasu, który zawiera więcej punktów.

Znaki złożone ułożone porządkiem czasu potrzebnego na ich wydanie będą:

Jednostki czasu	Z N A K I	Liczba ich kombinacyj
1	.	1
3	., —	2
5	., ., —	3
7	., ., ., —	5
9	., ., ., ., —	8
11	., ., ., ., ., —	13
13	., ., ., ., ., ., —	21
Razem		53

Taką kolejną idą znaki złożone co do czasu potrzebnego na ich wydanie.

W zwyczajnej korespondencji znaki telegraficzne winny przedstawiać:

liter alfabetu	32
cyfr	10
znaków pisarskich	13
znaków ostrzegających	12
Razem	67

Na wydanie więc tych znaków dosyć użyć znaków telegraficznych potrzebujących najwięcej 15 jednostek czasu, a złożonych z 6 znaków pojedynczych.

W zwyczajnej korespondencji najwięcej wchodzi litery, następnie cyfry, potem znaki pisarskie, a następnie znaki ostrzegające.

Prawo więc oszczędzania czasu zależy na tém: aby znakom najwięcej używanym odpowiadały znaki telegraficzne najmniej czasu potrzebujące, zatem litery winny być przedstawione przez znaki najmniej czasu potrzebujące, a takimi są znaki najwięcej 11 jednostek zawierające.

Każdy znowu język ma tę własność, że w nim pewne litery, powtarzają się częściej nad inne, aby więc wybór dla nich znaków telegraficznych odpowiadał warunkowi oszczędności czasu, potrzeba ułożyć je tak, aby znaki najmniej czasu wymagające, odpowiadały literom najczęściej używanym.

Obliczając więc ile razy wchodzi litery na 1000 liter, ułożymy z jednej strony tablicę liter, według porządku ich częstszego używania, a z drugiej tablicę znaków kolejną czasu jaki potrzebują dla swego wydania, zestawiając je otrzymamy dla liter najodpowiedniejsze znaki, i zadanie w ten sposób da się zupełnie rozwiązać.

Zastosowanie. Obliczając na 1000 liter ile wchodzi w skład języka polskiego liter, i zamieszczając im odpowia-

dające znaki, otrzymamy następującą tablicę dla mowy polskiej:

Litery	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jednostek czasu	Iloczyn	Litery	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jednostek czasu	Iloczyn
i	.	86	1	86	d	... —	29	9	261
a	—	77	3	231	u	.. — .	28	9	252
o	..	76	3	228	t	.. — .	27	9	443
e	.. —	75	5	375	j	.. — .	22	9	198
z	— .	74	5	370	m	.. — .	21	9	189
n	... —	61	5	305	l	— — —	20	11	220
c	— —	52	7	364	q	.. — —	18	11	198
s	.. — —	51	7	357	b	.. — .	17	11	187
r	— . —	42	7	294	g	.. — —	14	11	154
y	— . .	41	7	287	h	— . —	12	11	132
w	34	7	238	e	.. — .	11	11	121
k	.. — —	33	9	297	z	— — .	8	11	88
p	— . —	33	9	297	ó	— . . .	6	11	66
l	— — .	30	9	270	f —	2	11	22
		765		3999			1000		6330

Taki układ znaków będzie najoszczędniejszym co do czasu, dla wydania więc 1000 liter potrzeba 6330 jednostek czasu, a ztąd średnio na każdą literę przypada 6,33 jednostek czasu i to będzie czas najmniejszy, jaki będzie można użyć.

W naszych telegrafach, używa się dla korespondencji prywatnej dla liter, znaków potrzebujących do 15 jednostek czasu, ztąd czas znacznie dłuższy potrzebny na ich wydanie; jakoż następująca tablica przedstawia przyjęty układ:

Litery	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jednostek czasu	Iloczyn	Litery	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jednostek czasu	Iloczyn
e	.	75	1	75	k	— . —	33	9	297
i	..	86	3	258	g	— . —	14	9	126
t	—	27	3	81	ñ	.. — —	0	11	0
s	.. —	51	5	255	a	.. — .	18	11	198
a	.. —	77	5	385	p	.. — .	33	11	363
n	— .	61	5	305	x	— . —	0	11	0
h	12	7	84	c	.. — .	52	11	572
u	.. —	28	7	196	z	— — .	82	11	902
r	— . —	42	7	294	e	.. — .	11	11	121
d	— . .	29	7	203	o	— — —	76	11	836
m	— —	21	7	147	j	.. — —	22	13	286
v	.. . —	0	9	0	y	— . — —	41	13	533
f	.. — .	2	9	18	q	— — . —	0	13	0
l	.. — .	30	9	270	ó	— — — .	6	13	78
b	— . . .	17	9	153	ch	— — — —	0	15	0
w	.. — —	34	9	306			1000		7342

Zatem dla wydania 1000 liter potrzeba jednostek czasu 7342 czyli jedna litera potrzebuje średnio 7,34 jednostek, więc zużywa się czasu więcej o 1 jednostkę na 6,3 jednostkach; a więc dziennie oszczędziłoby się, przyjmując powyższy system $\frac{1}{7}$ czasu, czyli na 7 dniach dzień, a w całym roku 52 dni; znakomita korzyść na dobrym układzie znaków, jest tu w zmniejszeniu godzin pracy telegrafu lub powiększeniu się korespondencji.

Iecz ponieważ korespondencje przesyłane są w różnych językach, przeto na każdy język musiałby być oddzielny alfabet znaków co znowu utrudniałoby pamiętanie, po-

trzeba więc przyjęcia jednego alfabetu, zmusza do kombinacji z sobą liczb kilku języków razem, i tak: łącząc z sobą liczby otrzymane na 1000, w językach niemieckim i rosyjskim, otrzymamy następną tabelę ułożoną porządkiem jedności czasu:

Literey	Znaki	Ilość liter		na 2000	Jedności czasu	Iloczyn
		w niemieckim	w rosyjskim			
e	.	174	53	227	1	227
n	—	118	59	177	3	531
i	..	84	67	151	3	453
o	...	18	116	134	5	670
a	—.	46	72	118	5	590
r	...	65	49	114	5	570
s	...	70	40	110	7	770
t	...	62	44	106	7	742
d	...	59	36	95	7	665
l	...	44	51	95	7	665
m	...	31	38	69	7	483
x, b, b	...	0	68	68	9	612
u	...	37	28	65	9	585
w	...	20	30	50	9	450
ch	...	33	11	44	9	396
g	...	23	31	44	9	396
k	...	11	32	43	9	387
h	...	28	10	38	9	342
b	...	19	18	37	9	333
y	...	1	34	35	11	385
p	...	4	26	30	11	330
z	...	12	16	28	11	308
v, ж	...	9	13	22	11	242
ä, я	...	5	14	19	11	209
é, ё	...	0	19	19	11	209
ö, ч	...	4	12	16	11	176
ü, ю	...	6	8	14	11	154
f, ф	...	10	1	11	11	121
q, ш	...	1	9	10	11	110
j, й	...	3	3	6	11	66
c	...	3	2	5	11	55
		1000	1000	2000		12232

Zatém dla przesłania 1000 liter w językach niemieckim i rosyjskim, potrzeba najmniej 6116 jednostek czasu, zatém na każdą literę przypada 6,116 jedności czasu.

Obecnie używany alfabet między Rzeszą niemiecką i Rosją jest następujący:

Literey	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jedności czasu	Iloczyn	Literey	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jedności czasu	Iloczyn
e, э	.	227	1	227	k	—.	43	9	387
i	..	151	3	453	g	—.	44	9	396
t	—	106	3	313	ü, ю	...	14	11	154
s	...	110	5	550	ä, я	...	19	11	209
a	—.	118	5	590	p	...	30	11	330
n	—	177	5	885	x, б, б	...	68	11	748
h, x	...	38	7	266	c	...	5	11	55
u	...	65	7	455	z	...	28	11	308
r	...	114	7	798	é, ё	...	19	11	209
d	...	95	7	665	o	...	134	11	1474
m	...	69	7	483	j, й	...	6	13	78
v, ж	...	22	9	198	y	...	35	13	455
f, ф	...	11	9	99	q, ш	...	10	13	168
l	...	95	9	855	ö, ч	...	16	13	208
b	...	37	9	333	c, б, б	...	44	15	660
w	...	50	9	450			2000		13439

Zatém obecnie dla przesłania korespondencji w języku niemieckim i rosyjskim, między Rzeszą niemiecką i Rosją, potrzeba jest na 1000 liter 6869 jedności czasu czyli na

1 literę 6,869. Przyjmując więc powyższy układ, można skrócić czas korespondencji lub powiększyć ich ilość o 0,753 zatém oszczędziłoby się czasu $\frac{1}{4}$ część, to jest: na 9 dniach 1 dzień, czyli w roku blisko 41 dni. Łącząc do tych dwóch języków język francuzki, w którym litery pod względem większego użycia, idą w następnym porządku z odpowiedniami im liczbami:

Literey	Ilość liter na 1000	Literey	Ilość liter na 1000	Literey	Ilość liter na 1000	Literey	Ilość liter na 1000
e	154	r	59	f	15	h	3
i	83	o	53	q	14	y	2
n	79	m	39	g	10	z	1
t	76	d	33	b	6	ü	1
a	72	p	30	ä	6	k	1
s	70	é	22	j	5	ö	1
l	61	c	20	ch	4		
a	60	v	18	x	3		

Otrzymałibyśmy następujący alfabet telegraficzny odpowiadający najoszczędniejszemu użyciu czasu.

Liter	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jedności czasu	Iloczyn	Liter	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jedności czasu	Iloczyn
e	.	127	1	127	ch m	—.	11	9	144
n	—	85	3	225	k	—.	15	9	135
i	..	78	3	234	b	...	14	9	126
a	—.	63	5	315	é, ё	...	14	11	154
o	...	62	5	310	h, x	...	14	11	154
t	...	61	5	305	v, ж	...	13	11	143
s	...	60	7	420	y	...	12	11	132
r	...	58	7	406	z	...	10	11	110
l	...	52	7	364	f	...	9	11	99
d	...	43	7	301	ö, я	...	8	11	88
u	...	42	7	294	c	...	8	11	88
m	...	36	9	324	q, ш	...	8	11	88
x, б, б	...	23	9	207	ö, ч	...	6	11	66
p	...	20	9	180	ü, ю	...	5	11	55
g	...	18	9	161	j, й	...	4	11	44
w	...	17	9	153			1000		5983

Zatém dla przesłania korespondencji w trzech językach: francuzkim, niemieckim i rosyjskim, zakładając, że między narodowe stosunki zarówno są między nimi rozłożone, potrzeba na 1000 liter 5983 jedności czasu, czyli na 1 literę 5,983 jedności, przy najoszczędniejszym użyciu czasu.

Obecnie istniejący alfabet daje w tym razie:

Literey	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jedności czasu	Iloczyn	Literey	Znaki	Ilość liter na tysiąc	Ilość jedności czasu	Iloczyn
e	.	127	1	127	k	—.	15	9	135
i	..	78	3	234	g	—.	18	9	162
t	—	61	3	183	ü, ю	...	5	11	55
s	...	60	5	300	ä, я	...	8	11	88
a	—.	63	5	345	p	...	20	11	220
n	—	85	5	425	x, б, б	...	23	11	253
h, x	...	14	7	98	c	...	8	11	88
u	...	42	7	294	z	...	10	11	110
r	...	58	7	406	é, ё	...	14	11	154
d	...	43	7	301	o	...	62	11	682
m	...	36	7	252	j, й	...	4	13	52
v, ж	...	13	9	117	y	...	12	13	156
f	...	9	9	81	q, ш	...	8	13	104
l	...	52	9	468	ö, ч	...	6	13	78
b	...	14	9	126	ch m	...	16	15	240
w	...	17	9	153			1000		6457

Zatém na 1000 liter, potrzebuje czasu do ich przesłania 6457, czyli na 1 literę 6,457 jednostki czasu. Przyjmując więc powyższy układ, możnaby skrócić czas korespondencji na 0,474 czyli na $\frac{1}{13\frac{1}{2}}$ to jest: na 13 $\frac{1}{2}$ dniach mielibyśmy oszczędzony 1 dzień, czyli w roku 27 dni.

W każdym więc razie zmieniając znaki alfabetu w sposób, aby literom najwięcej używanym odpowiadały znaki najmniej wymagające czasu do ich wydania, oszczędzilibyśmy rocznie znaczną ilość czasu, która powiększyłaby mogła ilość korespondencji, lub umniejszałaby pracy telegrafu.

Przyjmując powyższe znaki dla liter, liczby trzeba by przedstawić przez znaki, o 13 jednostkach czasu.

1 . — . — .	6 — . — . .
2 . . — . —	7 — . . — .
3 . . . — .	8 — . . . —
4 . — . . .	9 . — — . .
5 . . — — .	0 — — . . .

Powyższe znaki dla liczb mają tę dogodność, że uważając kropkę za jedność a kreskę za pięć, początkowe znaki wyrażają też liczby pod postacią rzymskich; czas potrzebny na wydanie jednej cyfry wynosi 13 jednostki czasu.

W naszym telegrafie przyjęte znaki są następujące:

1 . — — — —	17 —	11
2 . . — — —	15 — — . . .	13
3 . . . — —	13 — — — . .	15
4 —	11 — — — — .	17
5	9 — — — — —	19

Dla przesłania więc jednej liczby potrzeba 14 jednostki czasu, a więc przyjmując powyższy system, zyskujemy na cyfrach $\frac{1}{14}$ część czasu, czyli pisząc cyframi, na 14 dniach 1 dzień oszczędzamy.

Dla znaków pisarskich potrzeba użyć pozostałe znaki, to jest: — — —, o 11 jednostkach czasu i znaki o 13 jednostkach, tu już nie potrzeba żadnego systemu w przyjęciu znaków, albowiem wszystkie jedną ilość czasu potrzebować będą do wydania; zatém można przyjąć:

Przecinek , — — — —	11	Cudzysłów " . . — . . .	13
Średnik ; . — — — —	13	Apostrof ' . . . — . .	13
Kropka . — . — — —	13	Nawias ()	13
Dwukropek : — — . —	13	Nowy wiersz	13
Łącznik - — — — .	13	Podkreślenie	13
Zapytanie ? —	13	Linia w ułamkach — — — —	15
Wykrzyknik ! . — . . .	13		

Zatém 13 znaków, potrzebować będą dla ich wydania 169 jednostki czasu, czyli jeden znak średnio 13 jednostki czasu potrzebuje.

Przyjęte zaś znaki telegraficzne, dla znaków pisarskich obecnie są następujące:

Kropka	11	Łącznik - —	15
Średnik ; — . — . .	17	Apostrof ' . — — — —	19
Przecinek , . — . . .	17	Nawias () — . — . .	19
Dwukropek : — — — . .	17	Nowy wiersz . — . — .	15
Zapytanie ? . . — . .	15	Podkreślenie . . — . .	17
Cudzysłów " . — . . .	15	Linia w ułamkach — — — —	23
Wykrzyknik ! — — . . .	19		

Zatém razem wymagają 220 jednostki czasu czyli jeden znak siedmnaście jednostki czasu, a zatém przyjmując znowu znaki powyższe zmniejszymy czas o $\frac{1}{17}$ czyli $\frac{1}{4\frac{1}{4}}$ to jest: oszczędzamy czasu na 4 $\frac{1}{4}$ dniach 1 dzień.

W ogóle więc dobry układ znaków znacznie skraca czas zajęcia telegrafu i pozwala powiększyć liczbę korespondencji co jest wielkiej wagi w telegrafji; — dla tego system podany tu przez nas zasługuje na uwagę.

Wł. Witkowski.

POGLĄD NA WODOCIĄGI W MIEŚCIE WARSZAWIE.

(DOKOŃCZENIE).

W ten sposób wyrobiony projekt przez Inżyniera Pancer, przedstawiony został Władzy Wyższej, a następnie przez tę Władzę oddany, dla rozpatrzenia, Radzie Budowniczej.

Ponieważ projekt ten zaopatrzyć miał tylko małą część Warszawy w wodę, a wówczas wymaganiem już było zaopatrzenie całego miasta wodą, przerobiono go więc:

1. zwiększając średnicę rur wodociagowych;
2. rozprowadzając rury w większej długości po placach i ulicach Warszawy;
3. urządzając wodozbiór znacznie nad grunt w ogrodzie Saskim wyniesiony, którego Inżynier Pancer nie projektował; woda bowiem, według projektu tegoż Inżyniera, przy za-

stosowaniu dzwonów powietrznych siłą maszyny, miała być wprost dostarczana dla wodotrysków, wodozbiorów i źródojów;

4. wreszcie najważniejsze zrobiono odstępienie od projektu pierwotnego, że zamiast studni zbudowanej w Wiśle, projektowano urządzić sześć studzien nad brzegiem Wisły, to jest: trzy większych i trzy mniejszych rozmiarów, dla zbioru wody, dolnemi pokładami od Wisły do tychże dochodzić mającej,

Projekt ten ostatni, wyrobiony przez Radcę Budowniczego p. Henryka Marconi, wspólnie z projektem na początku opisanym, Felixa Pancer, w r. 1851 był rozbiegany. Że zaś do obrony projektu Pancera, podówczas już nieżyjącego, nikt nie był wezwany, przeto w głównych zasadach

projekt ten upadł i zarządzone zostało wykonanie według projektu p. Marconi (*).

Natychmiast w roku 1851 przystąpiono do budowy jednej z sześciu projektowanych studzien; po zbudowaniu której przekonano się: iż rzeczywiście studnia wykopana nad brzegiem Wisły w gruncie nasypowym, zagłębiona na 10 stóp pod zero, żadną miarą nie może posłużyć, mimo dobrze urządzonego dna filtrowego, na wodozbiór czystej wody, dnem téż studni z koryta Wisły dobytą. Z studni jednak téj skorzystano, przeznaczając takową na zbiornik wody, spływającej z trzech obszernych sadzawek, opatrzonych w dna filtracyjne.

Szczegóły uskuteczionych robót około zaopatrzenia Warszawy w wodę, przedstawiające stan wodociągów zbudowanych, są następujące:

Nad brzegiem Wisły przy ulicy Dobrej i Karowej, urządzono zakład wodociagowy (Tabl. 5, 6, 7, 8, 9, 10), w którym wybudowano dom murowany i umieszczono w nim dwie maszyny parowe, każda o sile 40 koni, wraz z dwoma kotłami parowymi. Przy każdej z tych maszyn, umieszczone zostały po dwie pompy, z których jedna służy do pompowania wody z Wisły do sadzawek i filtrów, dla pozbycia z nią pomieszanych cząstek, a głównie mułu, — druga zaś, do pompowania czystej przefiltrowanej wody do miasta. Maszyny te z przyrządami, pochodzą z domu fabrycznego Ramsomes et Mai w Ipswich w Anglii.

Dla czyszczenia wody urządzono dwie sadzawki, zawierające po 180000 stóp sześć. wody i dwa filtry po 2000 stóp kwadr. dna filtracyjnego posiadające.

W powyższych sadzawkach i filtrach ściany skarpowe, jako i dno wyłożono gliną i zabrukowano kamieniem polnym. Następnie w filtrach, wykonano następujące roboty:

Przez środek każdego filtru wymurowano kanalik na zaprawę cementową i od takowego przeprowadzono rurę sprowadzającą wodę z filtrów do zbiornika urządzonego pod maszynami. W kierunku prostopadłym do kanalik

rzeczonego, ułożono podłużne rzędy cegieł, w odstępie 12 cali środek od środka tychże, przecięcia trapezowego, i na tych ceglach położono dachówkę płaską dziurkowaną, do brze wypaloną, na wierzch której nasypano 2 stopową warstwę żwiru, z początku grubego, wyżej drobnego, a następnie jedno-stopową warstwę piasku.

Tym sposobem woda z Wisły napompowana na filtr, w przejściu przez piasek i żwir oczyszczona, przez otwory w dachówkach spływa między ściany cegieł, za opory tymże dachówkom służące, a następnie skierowaną jest z małym spadkiem w stronę kanalik, którym spływa do zbiornika, z kąd pompami jest dostarczana dla miasta, za pośrednictwem dwóch głównych rur 10 calowych, poprowadzonych od zakładu nad Wisłą wzdłuż ulicy Karowej, przez Saski plac, do ogrodu Saskiego, gdzie urządzono wodozbiór murowany z cegły palonej na cementową zaprawę (Tabl. 11, 12, 13, 14).

Wodozbiór ten składa się z dwóch części, mianowicie: z dolnej, otoczonej ziemią w kształcie góry, zawierającej 25000 stóp sześć. wody, której wierzch wyniesiony jest na 24 stóp nad powierzchnią gruntu w ogrodzie Saskim, a 138 stóp angielskich nad zero Wisły, i z górnej części, wykonanej na wzór świątyni Westy w Tivoli, zawierającej 7000 stóp sześć. wody; wierzch której wyniesiony jest na 64 stóp nad powierzchnią gruntu w ogrodzie Saskim, a 178 stóp nad zero Wisły.

Od tego wodozbioru rozprowadzone zostały dwie główne linie rur: jedna 9 calowa do bramy Saskiego ogrodu przy ulicy Żabięj; dalej zaś 8 calowa przez ulicę Żabią, plac przed Bankiem, ulicę Rymarską, Przejazd, do rogu ulicy Nalewek; druga 10 calowa, przez pałac Brulowski, ulicę Niecałą, Wierzbową, plac przed Teatrem, ulicę Senatorską, do rogu ulicy Miodowej; dalej 9 calowa. od ulicy Miodowej przez Senatorską, plac przed Zamkiem, ulicę Sto-Jańską, do rynku Starego Miasta; następnie 8 calowa od rynku Starego Miasta przez ulicę Nowomiejską, Freta szeroką, do Sto-

(*) Według instrukcji przepisanej, Magistratowi poruczony był ogólny zarząd budowy wodociągów; pod względem zaś technicznym, kierunek robót poruczony był Radcy Budowniczemu *Marconiemu*, przy pomocy Członków Techników, jako to: Starszego Radcy Budowniczego *Ritschla* i Kapitana Inżynierji Wojskowej *Spiridonowa*. Wyznaczony był także do téj czynności były Inżynier miasta emeryt, de *Klopman*, ale wymówił się od przyjęcia udziału. Następnie ustanowiony został Komitet budowy wodociagowej pod prezydencją *Warszawskiego Wojennego General-Gubernatora*, do którego powyżej wymienieni Członkowie Technicy powołani byli. Po upływie dwóch lat, to jest w roku 1853, Komitet ten zastąpiony został *Komitetem Drogi Żelaznej Warszawsko-Wiedeńskiej*, pod prezydencją Prezesa Izby Obrachunkowej Tajnego Radcy *Wiorogórskiego*. W roku 1855. prezydencja Komitetu z powodu śmierci Radcy *Wiorogórskiego*, oddana została General-Lejtnantowi *Tutczek*. W roku 1856. wyznaczoną była Kommissja superrewizyjna, którą składali: Dowódca Zachodniego Inżynierskiego Okręgu *Aurezio Ilgi*, Inspektor XIIIgo Okręgu Komunikacji *Klemensowski*, i Budowniczy Kommissji Rządowej Spraw Wewnętrznych i Duchownych *Borzęcki*,

której czynność ze złożeniem dowodów z rachunkami, Najwyższej Izbie Obrachunkowej w zupełności ustala.

W roku 1855. to jest po otwarciu wodociągów na użytek publiczny, kierunek tychże pod względem mechanicznym pozostał przy Inżynierze [do ustawienia maszyn parowych przysłanym z Anglii. Zarząd zaś wodociągów objął *Warszawski Wojenny General-Gubernator* z pomocą Rzeczywistego Radcy Stanu *Kozackowskiego*, Podpułkownika Inżynierji *Spiridonowa* i Radcy Budowniczego *Marconi*.

W roku 1857. z decyzji Namiestnika Królestwa nadzór nad wodociągami, oddany został Komitetowi pod prezydencją General-Lejtnanta *Tutczek*, złożonemu z Członków: Rzeczywistego Radcy Stanu *Kozackowskiego*; Radcy Prawnego Izby Obrachunkowej, Radcy Stanu *Modzelewskiego*, Starszego Radcy Rady Budowniczey *Ritschla*, i Dyrektora Mennicy Warszawskiej *Hanna*, który to Komitet na początku 1862 r. zwinięty został, a cała służba wodociagowa przeszła pod bezpośredni kierunek Magistratu; zwierzchni zaś nadzór do Kommissji Spraw Wewnętrznych.

Jerskiej; wreszcie 7 calowa od rogu ulicy Freta, przez Sto-Jerską i Nalewki, do rogu ulicy Nowolipek, to jest do połączenia z pierwszą odnogą na Nalewkach.

Od tej głównej linii poprowadzone zostały odnogi rur, mianowicie: 7 calowa od bramy Saskiego ogrodu przy ulicy Żabiń, przez ulicę Żabią, plac za Żelazną Bramą, Graniczną, na plac Grzybowski; 6 calowa, od placu Saskiego przez szerokość ulicy Królewskiej, ulicę Mazowiecką, na plac Warecki; od ulicy Sto-Jerskiej przez Nowowiniarską, Franciszkańską, Bonifraterską, aż przed kościół Sgo Jana Bożego.

Na tych rurach w rozmaitych punktach odpowiednio rozmieszczonych, urządzono 17 zdroi i 31 kranów pożarnych. (Przypisek V).

Oprócz powyżej wyszczególnionych rur, ułożona została linja tychże 9 calowej średnicy, prowadząca wodę od wodozbioru w Saskim ogrodzie, do czterech wodotrysków urządzonych w mieście, mianowicie: (Tabl. XIX i XX).

- w ogrodzie Saskim;
- na placu przed Teatrem;
- na placu przed Zamkiem przy kolumnie Zygmunta;
- w rynku Starego miasta;

Przytem wykopano sadzawkę w ogrodzie Saskim około wodozbioru, do której zamierzono odprowadzić wodę zbyteczną od wodozbioru i wodotrysku.

PRZYPISEK V.

Trzydzieści jeden kranów czyli studzienek pożarnych dla dostarczania wody w czasie pożaru, jako to:

- na ulicy Dobrej;
- na rogu ulic Karowej i Furmańskiej;
- na ulicy Krakowskie-Przedmieście, to jest: na rogu ulicy Karowej przed byłym Okręgiem Naukowym i na rogu ulicy Królewskiej;
- na placu Saskim;
- na ulicy Mazowieckiej, to jest: na ulicy Królewskiej i na rogu ulicy Sto-Krzyskiej;
- w ogrodzie pałacu Brühlowskiego;
- na rogu ulicy Wierzbowej i Niecałej;
- na ulicy Senatorskiej, to jest na rogu ulicy Nowo-Senatorskiej i na rogu ulicy Koziej;
- na rogu ulicy Piwniej i placu przed Zamkiem;
- na ulicy Sto Jąńskiej, to jest: wprost Kościoła Katedralnego i na rogu placu Zapiecka;
- na rogu ulic Gołębi i Dunaju.
- na ulicy Freta to jest: na rogu ulicy Sto-Jerskiej i na rogu ulicy Długiej i na rogu Nowego-Miasta;
- na ulicy Sto-Jerskiej, to jest: na rogu ulicy Nowowiniarskiej i na rogu ulicy Wałowej;
- na rogu ulicy Nowowiniarskiej i Franciszkańskiej;
- na rogu ulic Franciszkańskiej i Bonifraterskiej;
- na ulicy Nowolipki, wprost domu Nr 2376;
- na ulicy Przejazd, to jest wprost gmachu Komisji Rządowej Spraw Wewnętrznych i na rogu ulicy Leszno;
- na ulicy Rymarskiej wprost gmachu Komisji Rządowej Przychodów i Skarbu;
- na ulicy Żabiń wprost głównego wodozbioru w ogrodzie Saskim;
- na ulicy Granicznej, to jest na rogu placu za Żelazną bramą i na rogu ulicy Grzybowski.

Z liczby 17 zdroi wspomnianych wyżej, pięć zbudowano według rysunku (Tab. XXV i XXVI) zdroju większego. mianowicie: dwa na placu przed Teatrem, dwa w rynku Starego Miasta i jeden na placu przed Bankiem; siedm średniej wielkości (Tabl. XXV i XXVI), to jest: na placu przed Zamkiem, na Nowym Mieście, na Nalewkach, na Grzybowskim placu, przy ulicy Przejazd i dwa za Żelazną bramą. Cztery zdroje mniejsze (Tablica XXV i XXVI), mianowicie: przy ulicy Nowomiejskiej, Bonifraterskiej, na placu Wareckim i w dziedzińcu byłych Kadeckich koszar. Nadto, jeden zród w dawniej studni murowanej na placu Kasińskim, od ulicy Sto-Jerskiej istniejącej; wreszcie wpływ wody z dwóch maskaronów na bramie wchodowej do ulicy Karowej, od Krakowskiego Przedmieścia, liczący się za zród wodociagowy i do takiego użytku przeznaczony.

Ogólna ilość szluz żelaznych, urządzonych w rurach komunikacyjnych (Tab. XXXI i XXXII), wynosi sztuk 74, mianowicie (Przypisek VI):

15 calowych	sztuk	10
10	"	44
8	"	7
6	"	6
4	"	7

razem jak wyżej sztuk 74

PRZYPISEK VI.

Siedmdziesiąt cztery sztuki szluz zamykających rury wodociagów, a mianowicie:

Przy zakładzie nad Wisłą szluz sztuk
 Na przestrzeni od zakładów nad Wisłą do głównego wodozbioru w ogrodzie Saskim
 Na Saskim placu
 Pod wodotryskiem w ogrodzie Saskim
 Pod głównym wodozbiorem w ogrodzie Saskim
 W wodozbiornie górnym
 Pod wodotryskiem przed Teatrem
 Przy tymże wodotrysku na linji
 Pod wodotryskiem przy kolumnie Zygmunta
 Na placu przed Zamkiem w bliskości ulicy Piwniej
 W rynku Starego miasta wprost wodotrysku
 Na ulicy Freta wprost Kościoła po-Paulińskiego
 Na tejże ulicy wprost ulicy Mostowej
 Na tejże ulicy wprost ulicy Sto-Jerskiej na odnodze rur z rynku Starego Miasta idącej
 Na tejże ulicy i na rogu Sto Jerskiej
 Na ulicy Sto-Jerskiej wprost domu fabrycznego Evans i spółka
 Na odnodze rur z ulicy Sto-Jerskiej na ulicę Nowowiniarską idącej
 Na ulicy Sto-Jerskiej na odnodze rur na plac Kasiński
 Na ulicy Sto-Jerskiej wprost ogrodu Kasińskiego
 Na ulicy Nowolipki
 Na ulicy Przejazd wprost domu więzienia karnego
 Na odnodze rur do zdroju przed gmachem Komisji Rządowej Spraw Wewnętrznych
 Na ulicy Żabiń wprost ogrodu Saskiego
 Na odnodze rur do zdroju w dziedzińcu gmachu b. Okręgu Naukowego
 Na ulicy Krakowskie-Przedmieście wprost gmachu byłego okręgu Naukowego

Razem

Czyli w ogóle szluz 74.

Ilość szluz zamykających otwory rur.				
4 calowych	6 calowych	8 calowych	10 calowych	15 calowych
			15	10
	2		6	
	1		2	
4			8	
			6	
			1	
			1	
			1	
			1	
			1	
			1	
	1			
				1
		1		
1				
			1	
			1	
			1	
1				
		1		
1				
				1
7	6	7	44	10

umieszczono 7 źródeł średniej wielkości, i pięć kranów pożarnych (Przypisek VIII).

Przytém zaopatrzone w wodę dziewiętnaście domów rządowych i ośmnaście domów prywatnych (Przypisek IX).

Z powyższych robót, zasługują na bliższe opisanie roboty wykonane około poprowadzenia linii rur z placu Saskiego pod wierzch Teatru.

Ponieważ ciśnienie wody z górnego wodozbioru w ogrodzie Saskim, nie jest dostateczne dla dostarczenia wody do wierzchu zabudowań teatralnych, w tym celu przeto, jako też dla możności zasilenia wodą i innych zabudowań w mieście, dla którychby ciśnienie wody z głównego wodozbioru w ogrodzie Saskim nie było wystarczającym, postanowiono powiększyć ciśnienie wody powyżej ciśnienia z głów-

wnego wodozbioru, dla dopięcia czego wykonano następujące roboty:

Z placu Saskiego od głównej linii rur, poprowadzono odnogę przez ulicę Wierzbową do Teatru, tam poprowadzono linię rur pionową wzdłuż muru pod sam wierzch Teatru do wysokości 47 stóp wyższej nad stan wody w górnym wodozborze, a 225 stóp nad zero Wisły, z kądem sprowadzono drugą linię rur pionową na dół, i połączono takową z linią rur, idącą od wodozbioru w ogrodzie Saskim na ulicy Wierzbowej wprost Niecałej. Tym sposobem woda z zakładu wodociągowego pompowana za pomocą maszyny parowej, przez zamknięcie szluzu, na placu Saskim, na linii prowadzącej wodę do wodozbioru w ogrodzie, zmuszoną jest iść w linię idącą do Teatru, gdzie przeszedłszy przez

PRZYPISEK VIII.

Siedm źródeł średniej wielkości i pięć kranów pożarnych, oraz dziewięć szluz zamykających rury, urządzone w następujących miejscach:

a. Źródła:

1. Źródło na rogu ulicy Bielańskiej i Długiej;
1. „ „ Karowej i Furmańskiej;
1. „ na placu przed Kościołem Ewangelickim;
1. „ na placu przed statua Kopernika;
1. „ na rogu ulicy Ordynackiej i Tamka;
1. „ przy gmachu Izby Obrachunkowej;
1. „ na placu przed kościołem Sgo Alexandra.

b. Krany pożarne.

1. Kran pożarny przy statui Kopernika;
1. „ „ na ulicy Alexandrja wprost ulicy Tamka;
3. „ „ na ulicy Bielańskiej mianowicie na ulicy Senatorskiej, przy ulicy Danielewiczowskiej i wprost placu Tłomackiego.

Prócz tego przy dodatkowym rozprzestrzenieniu wody zaprowadzono dziewięć sztuk szluz rury zamykających, z tych pięć 10. calowych dano:

1. Na rogu ulicy Ordynackiej i Nowy świat;
1. „ „ Chmielnej i Nowy świat;
1. W piwnicy gmachu Teatralnego; i
2. Na ulicy Wierzbowej wprost gmachu Teatralnego.

Następnie dwie szluzu 8-io calowe dano:

1. Na placu przed Teatrem na odnodze rur do ulicy Bielańskiej skierowanej;
1. Na placu Grzybowskim na odnodze rur ku ulicy Pańskiej skierowanej;

Wreszcie dano dwie szluzu 4. calowe:

1. Na odnodze do źródła na placu przed statua Kopernika, i
1. Na takiejże odnodze na ulicy Ordynackiej.

PRZYPISEK IX.

Wyszczególnienie gmachów i domów prywatnych w wodę Wiślaną:

a. Domy Rządowe, Miejskie i Instytutowe.

1. Ratusz;
2. Gmach Komisji Rządowej Spraw Wewnętrznych;

3. Zamek był Królewski;
4. Gmach Komisji Rządowej Sprawiedliwości;
5. Pałac Komisji Rządowej Przychodów i Skarbu;
6. Mennica;
7. Pałac Dyrekcji Głównej Towarzystwa Kredytowego;
8. Gmach Teatru Warszawskiego;
9. Dom Dyrekcji Towarzystwa Ubezpieczeń;
11. Zakład chowu ryb w pałacu Brühlowskim;
12. Warsztaty mechaniczne Gimnazjum Realnego przy ulicy Królewskiej;
13. Szpital Sgo Jana Bożego;
14. Arsenał;
15. Pałac Prymasowski;
16. Ordonanshaus;
17. Zabudowania wojskowe na Saskim Placu;
18. Klasztor Panien Wizek;
19. Klinika Akademji Medyko-Chirurgicznej w Szpitalu Dzieciątka Jezus.

b. Domy Prywatne.

1. Nr 414 Hotel Europejski przy ulicy Krakowskie-Przedmieście;
2. Nr 613 Hotel Angielski przy ulicy Wierzbowej;
3. Nr 638a przy ulicy Wierzbowej dom Józefowiczowej;
4. Nr 638b przy ulicy Czystej dom Bauerfeinda;
5. Nr 616 przy ulicy Danielewiczowskiej dom Eichlera;
6. Nr 1767 przy ulicy Sto Jerskiej dom fabryki Ewans Lilpop i Spółka.
7. Nr 643 przy ulicy Przejazd dom Lesińskiego;
8. Nr 1798 przy ulicy Franciszkańskiej dom spadkobierców Winawera;
9. Nr 1799 przy ulicy Franciszkańskiej dom spadkobierców Winawera;
10. Nr 625 przy ulicy Koziłej Hotel Saski;
11. Nr 549b przy ulicy Nalewki dom Miejski przy ogrodzie Krasieńskim mieszczący cukiernię;
12. Nr 1077 przy ulicy Granicznej dom Bernsteina;
13. Nr 1780/1 przy ulicy Sto Jerskiej dom Kowalewa;
14. Nr 1094 ulicy Twardej dom Eberleina;
15. Nr 1080 przy placu Grzybowskim dom Gaduszelewskiego.
16. Nr 413b przy ogrodzie Saskim od strony placu za żelazną bramą dom Mielnikowa.
17. Nr 1351b przy ulicy Mazowieckiej dom Papiego.
28. Nr 2346 przy ulicy Mazowieckiej dom Multanowskiego.

całą linję pionową aż pod wierzch Teatru, spływa drugą linją pionową i przez ulicę Niecałą i pałac Brühlowski, dostaje się do wodobioru w ogrodzie Saskim. Pod wierzchem Teatru umieszczone są dwa wodobioiry, razem 1000 stóp objętości zawierające, które w czasie przechodzenia wody przez te linje rur pionowych wypełniają się; służą one jednak jedynie dla zaopatrzenia Teatru w wodę, a w żadnym razie użyte być nie mogą dla miasta; użytek tylko jaki miasto mieć może z ułożenia tych rur, ogranicza się na tém, że w trakcie pompowania przez te linje rur pionowych, można korzystać z ciśnienia ztąd powstałego na linii od zakładu wodociągowego nad Wisłą do Teatru, i na wszystkich linjach rur z tą skomunikowanych.

Koszta tych robót dodatkowych w następstwie wykonanych, lub też będących w wykonaniu, wynoszą

Rsr. 60422 kop. 72 $\frac{1}{2}$.

A że koszta pierwotnie wykonanych robót po koniec roku 1855 wynosiły „ 299177 — 10

Przeto ogólny koszt urządzenia wodociągu w mieście Warszawie do-
tąd wynosi Rsr. 359599 kop. 82 $\frac{1}{2}$.

Postanowieniem Rady Administracyjnej Królestwa z dnia 18 (30) Grudnia 1856 r. Nr 16966, włożona została opłata wodociągowa na właścicieli domów, w obrębie 300 sążni od źródeł wodociągowych nieruchomości posiadających, z następującym rozkładem:

Właściciele domów w obrębie 200 sążni płać 1 $\frac{1}{2}$ od sta. czystego dochodu. Właściciele domów w obrębie od 200 do 300 sążni, $\frac{1}{2}$ od sta. czystego dochodu.

Własności Rządowe, Miejskie i Instytutowe tyleż; lecz obliczenie czystego dochodu odbywa się w ten sposób:

Bierze się szacunek ubezpieczenia, dodaje się 50 pro-

cent na wartość murów nieubezpieczonych i gruntu; od tak obliczonego kapitału, 6 procent uważa się za dochód brutto, z którego odtrąca się $\frac{1}{4}$ część, a reszta pozostaje na czysty dochód.

Termin opłaty takowej rozpoczęty od 1856 roku włącznie, na trzy roczne raty rozdzielony został.

Skoro następnie właściciele domów zaczęli się zgłaszać o zaprowadzenie wody do ich posesyj, Postanowieniem Rady Administracyjnej Królestwa z dnia 8 (20) Lipca 1858 r. nałożona została na nich opłata w miejsce powyższej, (która za ustanowieniem nowej opłaty ustaje,) w stosunku poniższym:

Od każdej izby, na którą liczy się dwa okna, po kop. 70; stajnie i wozownie uważają się za tyle izb, ile w nich mieścić się może koni lub powozów.

Od każdej izby zajętej na restaurację, kawiarnię, cukiernię, aptekę, handel win, szynk trunków, farbiarnię i t. p. zakład, więcej wody potrzebujący, opłata powyższa w potrójnym stosunku.

Gmachy Rządowe od izb zajętych na mieszkania, w takim samym stosunku, od izb zaś na użytek biór zajętych, po kop. 9 od każdej izby.

Naostatek zakłady przemysłowe, jako to: browary, dystrylarnie wódek, łaźnie, łazienki i t. p., a nadto ogrody i sady, uiszczają opłatę za ilość wody wodomiarami wymierzoną w takim stosunku:

Zużywające wody ilość najmniejszą, aż do 100 stóp sześć. dziennie, po kop. $\frac{1}{4}$ za stopę.

Zużywające wody ilość od 100 do 200 stóp sześć. dziennie po $\frac{1}{2}$ kop. za stopę.

Zużywające więcej nad 200 stóp sześć. po $\frac{1}{2}$ kop. za stopę. Wodomiar Siemens, wprowadzono w użycie do kontrolowania zużytkowanej wody, którego szczegółowy opis dołącza się niżej (Przyp. X).

PRZYPISEK X.

Wodomiar Siemens stanowią: Podstawa A z lanego żelaza wyłożona krawężnikiem mosiężnym *a*. Dzwon B opatrzone kołnierzem *h* na zewnątrz wystającym, złączonym 6ciu śrubami z podstawą A. Wewnątrz dzwonu znajdujący się występ *c* wyłożony mosiądzem *d*, dzieli tenże dzwon na dwie części: górną i dolną, otworem *e* między sobą skomunikowane.

Na wierzch dzwonu, śrubuje się pokrywa *D* z żelaza lanego opatrzona w krąg mosiężny *f* dla szczelności. Do górnej części dzwonu rura wlotowa *F* prowadzi wodę, która otworem *e* dostawszy się do wnętrza turbiny *T*, obraca takową i następnie rurą wylotową *G* wypływa do domów na użytek prywatny.

Turbina *T* w naturalnej wielkości wskazana fig. 5. 6. 7. i 8. posiada w części spodniej wytoczony otwór *g*, dla obrotu turbiny na czopie *h*, stale osadzonym na kręgu mosiężnym *i*, dalszą część dzwonu szczelnie zamykającym.

Z obrotu turbiny oblicza się ilość przepływu wody rurą. W tym celu więc na końcu osi *k* turbiny nasadzoną jest śruba *l* bez końca, sztyfcikiem *m* przytrzymana. Śruba *l* porusza kółko *n* o 30. zębach, na osi którego osadzoną jest śruba *o* dająca ruch kółkowi *p* o 36. zębach z trybem siedmio-zębnym *r* poruszającym kółko *s* o 40. zębach

wraz z trybem *t* o sześciu zębach. Tryb *t* daje ruch dwu-zębatym kółkom: *u* o 101 zębach stale z blatem podziałowym *x* osadzone, drugie zaś kółko *w* o 100. zębach ruchome na osi, ze wskazówką *z* połączone.

Sztyfcik *d* stale przytwierdzony do nutry *h* wskazuje zbożenie blatu podziałowego rachującego objętość przepuszczonej przez rurę wody.

Jednorazowy obrót blatu stanowi 100. stóp kub. przepływu wody, że zaś wskazówka *k* sto takich obrotów kontroluje, zatem wodomiar Siemens oblicza jednorazowo przepływ 10000 stóp kub. angielskich wody, przy którym to przepływie turbina robi obrotów $100 \times \frac{101}{6} \times \frac{40}{7} \times \frac{36}{1} \times \frac{30}{1} = 10388600$ razy, zatem do przepuszczenia jednej stopy kub. robi obrotów 1038,86 jednego zaś litra czyli kwarty polskiej wody 36,66 razy.

W każdym miejscu, gdzie wodomiar Siemens dla kontrolowania zużytkowanej wody zaprowadzić wypada, winna się dokonać praktycznie próba dla sprawdzenia, o ile rachunek przepuszczonej wody wskazany wodomiar, zgadza się z rzeczywistym wypływem. Znaleziony współczynnik rzeczywistego wypływu, winien służyć za zasadę przy rachunku należytości za zużytkowaną wodę.

Rozkład téj opłaty wynosił dotąd rocznie około Rsr. 23,000, z którego to funduszu, prócz wypłat poczynionych na niektóre ulepszenia i rozszerzenie wodociągów, wydatkowano jeszcze na utrzymanie tychże na podstawie etatów corocznie zatwierdzonych w summach następujących:

Na rok 1856 Rsr. 10000 kop. „	
„ 1857 — 13959 — 60	
„ 1858 — 15667 — 2 1/2	
„ 1859 — 18837 — 2 1/2	
„ 1860 — 19557 — 94 1/2	
„ 1861 — 20339 — 17 1/2	

W ciągu sześciu ubiegłych lat, z dwóch machin parowych istniejących w zakładzie nad Wisłą, każdodziennie jedna średnio przez ośm godzin pompowała dla Warszawy wodę. Że zaś według dokonanej próby, przez godzinę czasu jedną pompą, dostarcza się około 5,000 st. kub. wody dla miasta (Przy. XI), zatem dzienna konsumpcja téjże wynosiła dotąd 40000 stóp k., którą to ilość porównując z pobieraną opłatą wodociągów, wypada, że za 1 kopiejkę opłaconą, miasto posiada stóp kubicznych angielskich 6,34, czyli garncy polskich $6,34 \times 7,08 = 44,8$.

Ponieważ Szpitałe: św. Rocha, św. Łazarza, św. Ducha, Dzieciątka Jezus, Ujazdowski, nadto Zakład Towarzystwa Dobroczynności i wiele domów prywatnych w Warszawie, pragną zaopatrzyć się wodą czystą Wiślaną; że zaś dotąd nie wyrzeczono stanowczo, jakie potrzeby dziś istniejące wodociągi zaspokoić są w stanie, zachodzi przeto konieczność dokładnie zbadać działalność takowych, aby być świadomym granicy, do której rozprzestrzenienie wodociągów przy obecnie posiadanych machinach, zbiornikach i filtrach, doprowadzone być może.

W tym celu prócz dokonanych prób działalności machin wodociagowych wyżej opisanych, przekonano się:

1. Że posiadane dwie maszyny parowe po 40. konie siły, bez przeciążenia po 12. godzin dziennie pracować mogą, tym sposobem każdodziennie około 120000 stóp kub. wody dla miasta dostarczyć się da, czyli trzy razy więcej jak to obecnie ma miejsce.

2. Że woda puszczona z filtrów napływa do zbiornika pod pompami rurą 10 calową z taką szybkością, iż wystar-

czy dla obu machin jednocześnie pracujących z największym skutkiem, to jest przy 28 poruszeniach tłoka pomp na minutę.

3. Z doświadczenia przekonano się, że jedna stopa kwadratowa filtru może oczyścić 100. stóp kubicz. wody pozbawionej pewnej części mułku przez wystanie się takowej w sadzawce, utworzywszy na wierzchu dna filtracyjnego pół-calową warstwę mułku, nie dopuszczającą dalszego czyszczenia.

Że zaś filtr wielki ma 10000 stóp kwadr. powierzchni dna, dwa zaś małe po 2000 stóp kwadr., zatem pierwszy zdolny jest oczyścić stóp kubicz. 100000000, dwa małe razem wzięte 400000 stóp kubicz. wody.

Przyjmując największą dzienną potrzebę 120000 stóp kub. zatem filtr wielki wystarczy na dni $\frac{100000000}{120000} = 8 \frac{1}{3}$ dwa zaś małe na dni $\frac{400000}{120000} = 3 \frac{1}{3}$.

Czyszczenie filtru wielkiego dopełnione przez przemycie wierzchniej zanieczyszczonej warstwy piasku, może być dokonane najprędzej w dni trzy, zatem w chwilach czyszczenia tegoż filtru, posiłkować się będzie można małemi, z dobrym skutkiem. Filtry, o których mowa, w ciągu jednego roku wypada 32 razy czyścić, na ogólnej powierzchni filtru 448000 stóp kwadr. Rachując po 1/2 kopiejki za każdą oczyszczoną stopę kwadrat. filtru, roczny koszt czyszczenia samych filtrów wyniesie około Rsr. 900. Doliczywszy do powyższego wydatku 6cio razowe w ciągu roku czyszczenie sadzawki służącej do osadzenia mułku wiślanego, mogące kosztować około Rsr. 180, tym sposobem sama robota utrzymania filtrów w porządku, aby mogły dostarczać czystą dla Warszawy wodę, wynosić będzie około 1080 Rsr.

4. Lubo wodozbiór w ogrodzie Saskim jest zbyt mały, mogący tylko pomieścić w obu zbiornikach wody stóp sześć. 32000 to jest zaledwie 1/4 część całkowitej dziennej ilości mogącej się dostarczyć, wszelako dostatecznym będzie skoro znaczniejsze zakłady lub gmachy będą posiadać odpowiednie dziennej potrzebie zbiorniki, oraz gdy maszyny działając bez przerwy, utrzymywać będą jednostajne ciśnienie na wszystkich punktach do brania wody przeznaczonych.

PRZYPISEK XI.

Proby działalności pomp w zakładzie nad Wisłą, dokonane zostały wspólnie z Inżynierami: Spornym, Surzyckim, Witkowskim i Grotowskim w sposób, że po napuszczeniu wody z filtru do zbiornika pod pompami, dopływ wstrzymano zamknięciem stawidła, następnie pompowano wodę jedną pompą do rezerwoaru górnego w ogrodzie Saskim, wyniesionego nad zero stóp 178. W ciągu 11 minut sekund 46, było uderzeń tłoka 259, i w tym czasie odlano wody 1189,4 stóp sześcienn., zatem na każde uderzenie tłoka przypada stóp sześcienn. 4,592, na minutę zaś 101. stóp sześcienn. przy średniem ciśnieniu 25 funtów na manometrze pary, co czyni 6060 stóp na godzinę, minimum zaś 5000 stóp kub. wypchniętj do Warszawy wody w godzinie czasu przyjąć można.

Że zaś średnica cylindra pompy (le corps de pompe) wynosi 19. cali czyli 1,58 stóp, skok tłoka (la course du piston) 2 1/2, na teoretyczny przeto dopływ przypada za jednem poruszeniem tłoka $3,14 \left(\frac{1582}{2} \right) + 2 \frac{1}{2} = 4,9015$ st. kub. który to liczebny dopływ porównując z praktycznym wyżej podanym 4,592, wypada, że strata wody wynosi tylko 0,063%, co dowodzi, że posiadane w zakładzie wodociagowym pompy, dokładnej są konstrukcji.

Przy téj próbie maszyna pracowała siłą 36. koni parowych.

Z tego co się dotąd powiedziało, daje się widzieć, że obecne wodociągi przy staranném ich utrzymaniu, są w stanie skutek swój dzisiejszy potroić, czyli każdodziennie dostarczyć mogą dla miasta około 120000 stóp sześciennych wody.

Że zaś zbadane potrzeby wspomnionych wyżej szpitali ludnych około 4500 osób, wynoszą (po 1,6 stopy sześcienn. na osobę), czyli po 45,3 litrów, w ogóle stóp sześć. 7200

Zakład Towarzystwa Dobroczynności, ludny 380. osób, licząc po 1. stopie na osobę, czyli 28,31 litrów, w ogóle stóp sześciennych	380
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----

Razem stóp sześciennych	7580.
-------------------------	-------

lub okrągło 8000 stóp sześciennych wody; zatem machina parowa dla dostarczenia téj ilości wody potrzebuje tylko 1,6 godziny czasu być w ruchu, czyli działalność dotychczasowa wodociągów z 8- godzin do 9,6 dziennie powiększoną zostanie, stanowiąc dopiero 0,4 możliwego skutku.

Jakkolwiek posiadane filtry przy staranném lubo kosztowném utrzymaniu zdolne są dać 120000 stóp sześcienn. wody czystej wiślanej, wszakże nieuniknioną jest rzeczą, aby woda stojąc na filtrach obszernych, wystawiona na działanie słońca, nie ogrzewała się. Zapobiegając téj niedogodności, niemniej dla zaoszczędzenia corocznie znacznego funduszu na czyszczenie filtrów i sadzawki potrzebnego, za korzystne pod każdym względem uważam zbudować studnie w koryto rzeki Wisły zapuszczone do takiej głębokości, iżby dopływ do takowych odpowiadał potrzebie miasta, przynajmniej 120 stóp sześcienn. na minutę, wyrównujący siłę maszyny parowej 40. konnej, pracującej bez przerwy w ciągu 24. godzin.

Ilość tych studzien, praktycznie tylko da się oznaczyć. Uważałbym zatem za właściwe zapuścić w dno Wisły cylinder 9. stopowy, przynajmniej na 25. stóp głęboko pod zero, a praktycznie oceniony dopływ do takowej, wskaże najlepiej potrzebę budowy większej liczby podobnych studzien, i dobitnie przekona o czystości wody, dnem studni przefiltrowanej.

Jakkolwiek cylinder rzeczony z żelaza lanego mógłby być zapuszczony do wskazanój wyżej głębokości aparatem powietrznym, gdy jednak mam niemyślne przekonanie, że robota ta przy odlaniu wody pompami da się uskutecznić, z tego względu uważam za najwłaściwsze zapuścić cylinder czyli studnię, przy odlewaniu wody stosownie go obciążając z wierzchu.

Że woda odlaną być może z cylindra w czasie jego opuszczania, następujący przekonywa rachunek:

Dopływ wody do studni ostatecznie wymagany jest tylko taki, jaki może być maszyną parową 40. konną pchnięty do miasta. Że zaś rzeczona machina sto stóp sześciennych na minutę prowadzi wody do miasta, zatem ten tylko dopływ z pewnym zapasem przy zagłębianiu cylindra potrzebuje być osiągnięty, jeżeli zaś jeden komplet pomp ssących z fabryki Letestue w Paryżu, sprowadzony do budowy mostu na Wiśle, odlewa wody na minutę 75. stóp sześcienn. na wysokość 26. stóp (według ścisłej próby) użyte

zatem dwa kompleta tych pomp lokomobilami poruszanych, zdołają odlać 150 stóp sześcienn. to jest daleko więcej, niżeli potrzeba wymaga.

Z dopełnionych świdrowań dna koryta Wisły na linii budującego się mostu stałego, wnosić można, że warstwa piasku w punkcie, gdzie wypada rzeczona studnię zapuścić, dochodzi znacznej głębokości; dla pewności jednak zachodzi konieczna potrzeba przed przystąpieniem do opuszczenia cylindra przesondować w tém miejscu dno Wisły świdrem przynajmniej do głębokości stóp 40, iżby się należycie upewnić o możliwości osiągnięcia przez wykonanie projektowanych robót pożądanego skutku.

Po zapuszczeniu cylindra żelaznego do 25 stóp głębokości pod zero, wypada dno tegoż ustalić, czyniąc go zarazem filtracyjnym. W tym celu należałoby dno studni wyłożyć warstwą dwu stopową drobnego żwiru, następnie takąż warstwą grubszego żwiru i obie te warstwy po wyrównaniu przyłożyć wypada pokrywą żelazną laną, dziurkowaną, opatrzoną po bokach w stosowne łapy wsparte o boki cylindra, wstrzymującego też pokrywę wraz z filtrem od wypchnięcia.

Przy takim urządzeniu woda wiślana podlegając wielkiemu ciśnieniu przeszło 25. stóp dochodzącemu, przez warstwy piaszczyste napłynie dnem do cylindra w stanie zupełnej czystości, z kąd następnie maszyną parową wprost pchaną będzie pompami do miasta; tym sposobem uniknie się podwójnego pompowania wody maszyną, które dzisiaj bezpotrzebnie ma miejsce.

Przy tak urządzonych studniach w korycierze, gdzie prędkość wody jest dość znaczną, a tém samém dno piaszczyste ruchome, mianowicie w czasie przyboru (kiedy woda jest najmętniejszą) osadzanie się mułku na powierzchni dna miejsca mieć nie może; filtrowanie zatem dnem studzien znacznie zagłębionych bez przerwy z pożądanym skutkiem dokonywać się będzie, działając jednak z przeczornością, wypada dno piaszczyste rzeki w pobliżu studzien co dni kilka poruszyć graczami umyślnie do tego przyrządzonemi. Pompy ssące wodociągowe są wzniesione na 20. stóp nad zero, aby więc bez przerwy mogły działać, potrzeba, iżby lustro wody w studni cylindrowej było zawsze w równi z lustrem tejże płynącej korytem.

Być może, iż kilka zbudowanych studzien cylindrowych zadość uczyni potrzebie miasta; w takim razie studnie rzeczone winny być z sobą tak skomunikowane, aby zlew wody koncentrował się w jednej studni najbliższej brzegu, z kądby woda bezpośrednio była brana pompami dla miasta.

Cel ten osiągnięty zostanie, skoro jedna najbliższa studnia hermetycznie zostanie zamkniętą, inne zaś studnie okalające pierwszą przykryte, z zapewnieniem dopływu powietrza za pomocą syfonów z tąż połączone; tym sposobem skoro przez ubywanie wody w studni biorczej uformuje się próżnia, woda z innych zapasowych studzien, syfonami dopłynie w ilości pożądanój.

Studnie, o których mowa, wystawać winny nad zero oboło 5. stóp, a dla zabezpieczenia od lodów okolone być mają faszynową robotą na 6 stóp nad zero wystającą

w kształcie tamy skośnej lub pod kątem załamanej, należy-
cie w brzeg zapuszczonej.

Budowa jednej studni żelaznej lanęj 9ciostopowej śre-
dnicy, głębokiej 35. stóp, wagi 26000. kilogramów z zapu-
szczeniem takowej w dno rzeki, urządzeniem filtru, zbudow-
aniem otamowania i przedłużeniem rur wodociągowych,
najwyżej kosztować może około Rsr. 5500.

Skreśliwszy stan obecnie istniejących wodociągów
w Warszawie z poglądem na możliwe ulepszenie i dalsze
rozwiniecie działalności takowych, z kolei przychodzi mi
oznaczyć ilość wody konieczną dla całej Warszawy tak na
użytek osobisty i dla utrzymania czystości podwórzy, ulic
i placów, jako też dla odświeżenia powietrza skrapianiem
trawników i uprzyjemnienia spacerów puszczeniem w ruch
wodotrysków.

Aby zaś cyfrę potrzebną dla Warszawy wody ozna-
czyć z dokładnością, uważam za właściwe podać tablicę
wskazującą dzienną alimentację różnych zagranicznych
miast (a).

nierównie alimentacji, zdolne są zaspokoić wszelkie ko-
nieczne potrzeby. Że zaś Warszawa blisko półtora sta stóp
angielskich wyniesiona nad poziom rzeki, z której czerpie
wodę znacznej wymaga siły do jej podniesienia, a tém sa-
mém zaopatrzenie miasta wodą w podobnych okoliczno-
ściach jest kosztowne, zachodzi przeto konieczność oznacze-
nia takiej tylko cyfry potrzebnej dla miasta wody, która-
by w zupełności rzeczywistym potrzebom zadosyć czyniła.

Miasto Paryż zużytkowywa obecnie dziennie 69. litrów
wody na osobę, w której to ilości 13,2 litrów przypada na
wodotryski, reszta zaś 55,8 litrów na osobiste potrzeby.
Ilość ta wody dostateczną jest dla Paryża; wszakże życzyć-
by należało, według zdania P. Darcy, aby wydatek wody
wodotryskowej do 18. litrów dziennie na osobę był pod-
niesiony, tym sposobem 73,8 litrów wody dziennie na o-
sobę, jest rzeczywistą granicą potrzeby miasta Paryża.

PP. Flachat i Loréntz w projekcie zaopatrzenia wodą
Madrytu, przyjęli potrzebę dzienną na osobę 70. litrów
wody. Główna Komissja Zdrowia w Londynie wyrzekła,
iż na potrzeby mieszkańców ilość 62,8 litrów wody dzien-
nie na osobę jest dostateczną; że zaś z doświadczeń poczy-
nionych przekonano się, że miasto Londyn na użytek pu-
bliczny potrzebuje:

Na skrapianie ulic i mycie rynsztoków 23 litry
„ gaszenie pożarów i inne nieprzewi-
dziane potrzeby 8 „
razem 31 litrów

Ogólna zatem potrzeba miasta Londynu wynosi dzien-
nie na osobę około 94 litrów.

P. Thom przyjmuje 58. litrów wody dziennie na osobę.

P. Gravatt na podstawie doświadczeń robionych w ro-
ku 1844. tygodniową potrzebę wody dla jednej familji z kla-
sy robotniczej, w dobrym bycie czysto utrzymującej się
złożonej z pięciu osób, w następujący sposób oznacza:

Płókanie jarzyn litrów 63
Herbata i mycie naczyń litrów 64
Gotowanie jarzyn i innych potraw 64
Potrzeby osobiste 127
Pranie 227
Mycie podłóg dwóch pokoi, jeden
raz w tydzień 45
Skrapianie ogródka 45
Razem litrów 635

co czyni dziennie na osobę litrów 18
prócz tego dodaje na water closety 4
kąpiele 3
inne potrzeby 15
razem litrów 40

Zbadanie potrzeby wody w Szpitalu Sgo Łazarza w War-
szawie, mieszczącym osób 470, wynoszą dziennie na o-
sobę:

Wyszczególnienie miasta	Ludność dusz	przypada dzien- nie na osobę litrów wody
Rzym starożytny	1200000	1084
„ nowożytny	136000	1105
Nowy York	312000	568
Marsylia	185000	470
Carcassone	15500	400
Besançon	35000	246
Dijon	25000	240
Philadelphia	240000	225
Richemond	20000	180
Bordeaux	132000	170
Glasgow	395000	113
Londyn	1924000	112
Genua	90000	110
Lyon	206000	85
Narbonna	10500	85
Manchester	180000	84
Bruxella	250000	80
Tuluza	52000	80
Monachium	90000	80
Genewa	50000	74
Paryż	1000000	69
Nantes	100000	60

Zbyt wielkie różnice w powyższem obliczeniu napo-
tykane, naprowadzają na wniosek, że wiele miast zużytkowywa
zbyteczną obfitość wody, zwłaszcza gdy inne przy mniejszej

(a) Claudel „Formules tables et renseignements pratiques“
5 wydanie str. 185.

Na kuchnię	8 litrów
Na pralnię	6 „
Utrzymanie w porządku gmachu, i kąpiele	26 „
Na łaźnię	3 „
Na umywalnię	2 „

Razem 45. litrów

Zakład Towarzystwa Dobroczynności w Warszawie, mieszczący dorosłych osób 430, dzieci 80, prócz tego wydający na zewnątrz 90 obiadów pięciogroszowych i 200 porcyj zupy rumphorta, zużytkowują dziennie wody na osobę około 20 litr.

Szpital Ujazdowski przeszło 2600 osób mieszczący w sobie, stosunkowo zużytkował dotąd na osobę dziennie wody litrów 38 do 44.

Stanowczych spostrzeżeń co konsumpcji wody w domach prywatnych w Warszawie dotąd nie zrobiono, te jednak dla oznaczenia dokładnego rzeczywistej potrzeby wody dla prywatnych, w nadchodzącym roku czynione będą.

Aby zaś oznaczyć przybliżoną chociaż potrzebę wody dla całego miasta Warszawy, posilkując się danymi powyższymi, bez błędu przyjąć można:

Na osobiste potrzeby jednej osoby dziennie litrów 45	
Na użytek publiczny	15
	razem litrów 60

Dla 200000 ludności Warszawy wypadnie dziennie żyć 12,000,000 litrów wody, czyli stóp sześcienn. 423880.

Ze zaś istniejące wodociągi dostarczyć mogą stóp sześciennych	120000
Brak zatem wynosiłby jeszcze stóp sześć ..	323880

Dla dostarczenia której to brakującej ilości wody, wypadłoby zbudować dwa nowe Zakłady wodociągowe nad Wisłą powyżej i poniżej Solca, z których każdy zdolny byłby dostarczyć do miasta wody około 160000 stóp. kub. Gdyby się okazało w praktyce, że zbudowane w Wisle żelazne studnie dostarczać będą mogły wodę czystą w ilości požądanej, w takim razie konstrukcje takowe wypadłoby w projektowanych zakładach wprowadzić, wybrawszy ku temu miejsca najodpowiedniejsze, świdrem w dnie koryta rzeki zbadane.

Biorąc miarę ze zbudowanych już wodociągów przypuścić można, że koszt budowy dwóch brakujących jeszcze zakładów z zaprowadzeniem rur po części miasta niezaopatrzonej jeszcze w wodę, wynosić mogą około 600000 Rsr.

Zaopatrzenie wodą Warszawy w takiej granicy, można uważać jako kres życzeń mieszkańców; w tym bowiem razie nie tylko użytek, lecz i przyjemność z czystością połączona, zapewnione będą. Zanim jednakże projekt ten będzie mógł być przywiedziony do skutku, działając ekonomicznie, wypada ile możności najprędzej rozwinąć działalność możliwą dzisiejszych wodociągów, następnie skoro potrzeby miasta więcej ujawnią się, należy przystąpić do zbudowania drugiego wodociągu, w końcu dopiero wypada trzeci wodociąg zbudować, gdy tego okaże się konieczna potrzeba. Tym sposobem posiadając więcej jak jeden zakład, uniknie się obawy, aby miasto dla mogącego się wydarzyć wypadku w jednym zakładzie, pozbawione było wody.

Juljan Majewski

Praga, 12 Września 1862 r.

Starszy Inżynier budowy mostu na Wiśle.

O MŁOTACH FRYSZERSKICH *).

Przerabianie metalów, mianowicie rozcinanie surowca żelaza na sztuki do walcowania, wydzielenie przez kucie obcych części, mechanicznie z tym metalem połączonych, i zamienienie go na sztaby i inne kształty, do wielu potrzeb zastosowane, odbywa się za pomocą wielkich młotów, siłą wo-

dy lub pary poruszanych, zwyczajnie młotami fryszerskimi zwanych, których skład i ocenienie siły do ich poruszania potrzebnej, tak ściśle jak i z doświadczenia wyprowadzonym sposobem, w niniejszym piśmie dla tego podaje, że maszyny te nader częstego są użycia, a obrachowanie ich

*) Redakcja Dziennika Polytechnicznego, zamieściła w zeszłym roku w poszycie 5tym, wiadomość o młocie parowym *Imary* i *Copeland*, obecnie mając jeszcze zamiar pomieścić opis: młota *Nasmitha* i *Peacocka*, uważa się w obowiązku, przedrukowania w celu rozpowszechnienia tak wybornie opisaną, a mało znaną pracę, o młotach fryszerskich, zamieszczoną w roku 1844 w Programie popisu uczniów Instytutu Technicznego Krakowskiego, przez ś. p. Doktora Filozofji *Józefa Podolskiego*, profesora w tymże Instytucie.

W języku naszym brakuje dzieł traktujących teoretycznie me-

chanikę zastosowaną do maszyn, a w krajach nawet najwięcej rozwiniętą literaturę tego rodzaju posiadających, konstruktorowie maszyn ogólnie grzeszą nieznajomością ich teorii, lub posiadając takową nie potrafią zastosować jej do wykonania maszyn, zdaje się więc Redakcji, że przedrukowanie artykułu ś. p. *Podolskiego*, tak pięknie rozwiązującego kilka zadań w teorii młotów fryszerskich, jest na dobre i posłużyć może niejednemu z naszych pracowników na polu maszyn, do przypomnienia sobie ogólnych zasad mechaniki stosowanej.

polega na zasadach najobszerniejsze zastosowanie w mechanice technicznej mających. *)

Młoty fryszerskie są to: masy ciężkie z żelaza lanego lub kutego, na toporzyskach czyli styliskach drewnianych osadzone, lub niekiedy całkowicie wraz z styliskiem z żelaza lanego sformowane, poruszające się wahadłowo, około osi poziomej na stylisku utkwionej i stale podpartej. Podnoszenie ich sprawia się paluchami osadzonymi, albo wprost na wale koła wodnego, albo na innym wale odbierającym ruch od koła wodnego, lub maszyny parowej. Opadają na kowadła niekiedy własnym tylko ciężarem, częściej wyrzucane paluchem do góry, uderzają o sztukę drzewa sprężyste ułożoną zwaną odbijakiem, przez co silniejsze i prędzej uderzenia sprawiają. Masa żelazna na stylisku osadzona, którą młot o kowadło uderza, zwykle głową młota się zowie, okucie zaś żelazne, równie na stylisku będące, z dwoma czopami ostrokągowymi, które podparte stanowią oś obrotu młota, hełży ma nazwisko.

Podług wielkości masy do kucia przeznaczonych, stosuje się ciężar młota. W małych kuźniach ważą młoty od 2ch do 4ch cetnarów; w większych, od 5 do 8; w pudlingarniach są młoty całe z lanego żelaza i ważą od 60 do 100 centnarów.

Stosowanie do miejsca działania paluchów na podniesienie młota, dzieli się na trzy rodzaje.

Młot skokowy (Schwanzhammer; marteau à bascule) nazywa się wtedy, gdy paluchy cisną koniec styliska, za hełżę, przedłużony, młot do góry podnoszą.

Podrzutowy (Aufwerfhammer; marteau à soulèvement) gdy paluchy dźwigają młot pomiędzy hełżą a jego głową.

Czołowy (Stirnhammer; marteau frontal), gdy paluchy za koniec styliska, przed głowę występujący, chwytając, młot do góry podnoszą; hełża zaś jak i w młocie podrzutowym jest na drugim końcu styliska.

Młot zatem skokowy jest 1go, czołowy 2go, podrzutowy 3go rodzaju drążkiem.

II.

Fig. 1 wyobraża widok z boku, fig. 2 widok z przodu, młota podrzutowego. C głowa młota, AC stylisko (Hammerhelm; manche du marteau), A, oś obrotu młota, E paluchy albo żaby, (Daumen, Frösche; cames, poucets), z krańcem od końca wału na odległości 1' 6" **) za pomocą klinów utwierdzone; n' odbijak (Reitel; rabat); G, G' fig. 1, 3, 4, rusztowanie (Hammergerüst; ordon) do oparcia hełży i umocowania odbijaka służące; R podstawa czyli fundament rusztowania. Wał l odbiera tu ruch za pomocą koła zę-

batego B, fig. 2, obracanego drugim kołem zębatym z wału koła wodnego. Dla zregulowania ruchu wału, jest przydany szaleniec (Schwungrad, volant), czego zwykle się używa, ile razy paluchy młota poruszające nie są na wale koła wodnego; albowiem sama masa wału nie może zregulować perjodycznie przerywanego ruchu, a tym samym zapobiedz uderzeniom zębów o siebie, i ich łamaniu się. Paluchy podnoszą tu stylisko, w odległości $\frac{1}{3}$ długości styliska od osi obrotu. Rozpoznamy w szczegółach części tego młota.

Koło paluchowe fig. 5, jest to kraniec z żelaza lanego z pięciu paluchami na jego obwodzie; i to jest najmniejsza liczba jaka się daje, gdyż przy większej ich liczbie, działanie po kole lepiej jest rozpostarte. Każdy paluch jest 1' 1" długi, 4" szeroki i z tyłu ma garb e dla wzmocnienia. Po osadzeniu na wale, koła paluchowego, strony paluchów chwytające stylisko młota, układają się kawałkami drzewa grabowego, tak długimi jak same paluchy, a 3" grubymi, i przytwierdzają się, klinując obrączki żelazne f z tyłu paluchów, przez co paluchy wzmacniają się i łagodniejsze uderzenia sprawiają.

Fig. 6 wyobraża oddzielnie stylisko z głową młota i hełżą. Stylisko, pospolicie jest równoległością prostokątną z grabiny młodej. Ponieważ otwór w głowie młota jest węższy jak grubość styliska, dla tego stylisko w tym końcu zwęża się; od dołu zacięcie z tego powodu tylko się robi, aby klin wbić można, którego głowę młota ze styliskiem spaja. Stylisko w miejscu q gdzie od paluchów jest chwytane, pierścieniem z blachy na 8 cali szerokim opasuje się. Drugi koniec A, styliska, wchodzi w hełżę (Hülse, hurasse) czyli walec 6" długi, $2\frac{1}{4}$ cala gruby, mający na jednej średnicy dwa ostrokągowe czopy nierówne, fig. 7, z których czop od strony wału jest krótszy, dla lepszego zbliżenia styliska, do wału z paluchami.

Rusztowanie młota składa się z dwóch z lanego żelaza słupów, przodkowego G i tylnego G', które osobno na fig. 3, 4 mamy odrysowane. Słupy te od góry są połączone sztuką drzewa h fig. 1; przy podstawach zaś, w stronę ich wewnętrzną, mają z lanego żelaza płyty, $5\frac{1}{2}$ cala grube, które schodząc się pomiędzy obydwojema słupami tworzą podstawę dla całego rusztowania. Słup przodkowy G, od dołu ma 1' 6" szeroki otwór; w odległości 1' 8" od dolnej płyty, widzimy dwa wycięcia s, s, na panewki dla hełży młota. Ku górze jest tylko otwór 9" szeroki i dla odbijaka przeznaczony. Strona tego słupa ku wałowi paluchowemu odwrócona, posiada wycięcie kołowe, którym na wał zachodzi, dla największego ile być może zbliżenia styliska młota do wału. Tylny słup G' od przodkowego jest wyższy; w odległości 2' 7" od płyty, ma 2' 8" szeroki otwór dla odbijaka, który ze swoim klinem o' na fig. 4 jest odrysowany. Obydwa słupy przy końcu najwyższym mają 15 wysokie, 6" szerokie czopy, na które sztuka drzewa h się zakłada, z przodu szersza, dla przedstawienia młotowi większej masy. Przy końcach czopów wychodzących nad drzewo h, są 3" w kwadrat otwory, przez które kliny 16"

*) W przedruku pozostawiono styl i nomenklaturę niezmiennymi. (Przyp. Redakcji)

**) Jedna krętka od góry liczby wyraża stopy, dwie zaś cale. (Przyp. Autora).

długie, dla zapobieżenia podnoszeniu się drzewa *h*, wbijają się.

Odbijak *n'* składa się z dwóch sztuk drzewa dębowego, cieńszymi końcami w tylnym słupie zaklinowanych, z przodu spoczywających na drzewie poprzeczném *p'*, będącém w otworze słupa przodkowego. Dla powiększenia sprężystości drzewa, staraniem jest, aby wymienione drzewa końcami tylko dotykały się, w środku zaś próżne miejsce tworzyły: dostępuje się tego, za pomocą $1\frac{1}{4}$ cali wysokiego klina *0'*, który wewnątrz słupa tylnego pomiędzy obydwoma wbija się drzewa. Stósowne położenie odbijaka sprawia się przez nałożenie lub podłożenie grubych klinów, i do tego celu otwory w słupach większe odlewają się. Panwie (Zapfenlager, Büchsen der Hammerhülse; crapaudines) dla czopów helży są równoległością prostokątne z żelaza lanego, 2' długie, 4" szerokie 3" grube, na fig. 8, z przodu i z boku odrysowane, posiadające w środku półkuliste zagłębienia, dla czopów helży; przy końcach zaś, na stronach węższych, mają 3" długie, 1" szerokie otwory, dla klinów *y, y* fig. 1. Te panwie razem z helżą do wycięć *s, s*, słupa przodkowego fig. 3, wsuwają się, drzewem mocują i prócz tego klinami *y, y* fig. 1, przez otwory wyżej wymienione przechodzącymi, z obydwóch stron słupa przodkowego, dostatecznie ustalają. Przez większe lub mniejsze klina przodkowego lub tylnego bicia, można panew tam lub nazad posuwać, czego używa się często, chcąc helży, a tém samém stylisku, nadać dobre położenie, to jest, aby młot dokładnie na kowadło padał.

Dobre umocowanie rusztowania przy młocie podrzutowym jest rzeczą najważniejszą; inaczej nie tylko uderzenia są słabe, ale i częste naprawy następstwem.

Dostępuje się zupełnego utwierdzenia rusztowania do fundamentu *R*, zapomocą czterech zwór albo ankrów (Anker) *k*, z żelaza lanego, które po rogach rusztowania się zakładają. Zwory te, fig. 9, mają po końcach ucha czyli kapy (Kapen) i są wpuszczone i zamurwane na 8 stóp w głąb fundamentu *R*. Od dołu fundamentu i od wewnątrz zwór, są dwie belki dębowe na 8' 8" długie, w takim położeniu, aby przez dwie kapy pod nie wynurzające się, dwóch przeciwnych zwór, przewłokę zworową (Ankerdurchschub) *m'*, fig. 10, przez szerokość fundamentu, przeprowadzić można. Od góry fundamentu *R*, są ułożone 10" grube belki dębowe, a na nich 9" grube belki dębowe, a na nich 9" grube wydylowane dębowe. Na wydylowaniu są dwa 7" długie, 2" grube, 4" szerokie żłóbki (Falzen) do których dwa zupełnie równe grzbiety (Rippen), od płyt rusztowania są wpuszczone i takowe na fig. 1, 3, 4, przez punktowane linie mamy wskazane. Dolna płyta rusztowania w tych miejscach gdzie górne kapy wychodzą ma wycięcia, a przez otwory górnych kap, 6' długie $1\frac{1}{4}$ cala grube, w jednym końcu 3", w drugim 4", wysokie przewłoki żelazne, są zatknęte, i to w ten sposób, aby łączyły dwie zwory wzdłuż rusztowania, gdy przeciwnie dwie dolne przewłoki, jakieśmy widzieli, łączą zwory przez szerokość fundamentu. Dla kształtu klinowego przewłok górnych, przez silne uderza-

nie, zwory dostatecznie się naciągają, przez co rusztowanie z fundamentem dobrze się spaja.

Kowadło na którym żelazo przez uderzenie młota bywa kute, prócz pnia kowadłowego (Ambosstock; pillot) *b*, składa się z 3ch części: 1. Szaboty (Schabottenstock; chabotte); 2. z łożyska kowadłowego (Ambosslager); 3. właściwego kowadła (Amboss; enclume).

Szabota jest to masa z żelaza lanego 2' wysoka, od góry 2' 11", od dołu 3' 4" średnicy mająca; od wierzchu 5 i pół cala od dołu 10" w głąb wydrążona, którą na fig. 11 w rzucie pionowym, przecięciu i rzucie poziomym widzimy. Wydrążenie dolne Szaboty na pień *b*, 8' wysoki, 19" średnicy mający, w ziemi dobrze osadzony, zakłada się. Pień kowadłowy musi być téj wysokości, aby szabota o 3" w ziemi była pograżona. W górne ośmiokątne wydrążenie szaboty, wkłada się łożysko kowadła (Ambosslager) fig. 13. Rozległość zagłębienia szaboty jest nierównie większa jak wielkość łożyska kowadłowego, dla tego, aby kowadłu względem młota odpowiednie położenie nadać można. Łożysko kowadła jest 10" wysokie, przez co w szabocie stale zaklinowane, jeszcze 4 i pół cala występuje. Na górnej stronie łożyska kowadłowego jest wydrążenie, fig. 12, dla właściwego kowadła. Kowadło właściwe, które fig. 13 okazuje, w wydrążeniu łożyska, klinami żelaznymi utwierdza się; wynurza się zaś z niego na 4 cala, i jest ku górze cokolwiek węższe. Kowadło właściwe powinno być tak osadzone, aby młot wierzchu kowadła wszędzie dotykał i stylisko miało położenie poziome; albowiem w tym tylko razie, jak nietrudno wyrozumić, uderzenie jest silne.

Fig. 14. okazuje widok młota skokowego (Schwanzhammer) z przodu. *AB* stylisko, *B* głowa, *X* słupy dla hel. Młot ten jest poruszany paluchami *D*, cisnącymi koniec *A* ramienia, krótszego za helżę przedłużonego; dla trwałości koniec *A*, odbierający od paluchów uderzenia, pierścieniem żelaznym opatruje się. *E* odbijak: jest to belka na wysokość wydylowania fundamentu będąca, i od innych belek o jeden cal odosobniona; na niej przybija się sztuka żelaza mocnemi gwoździemi, o którą guz od dołu pierścienia, za każdym znizeniem końca *A* uderza, i przez sprężystość belki odbijając się, silniejsze i szybsze uderzenia młota sprawia. Młot ten, jak pospolicie bywa, od podrzutowego jest lżejszy, lecz szybsze uderzenia sprawiający. Stylisko do poziomu jest cokolwiek nachylone, aby paluchy pierścienia w całej szerokości dotykały. Urządzenie helży i panew jest podobne jak w młocie poprzedzającym, słupy tylko, gdzie helża się wspiera, są nierównie prostsze i te na fig. 15 z przodu mamy wyobrażone. W większych młotach tego rodzaju, paluchy ograniczają się epicykloidami, gdy tu jako podnoszące młot do małej wysokości, są w linji prostéj.

Fig. 15 okazuje rzut poziomy i pionowy młota czołowego, służącego do kucia i rozdzielania kłębow żelaznych (Klumpen, boules) w piecu pudlingowym utworzonych. Młot ten jest cały z żelaza lanego, obraca się około osi, na rusztowaniu *L* spoczywając. *b* jest spód głowy młota (Hammerbahn; panne du marteau) czyli sztuka że-

lana w otworze ostrokągowym głowy młota, zapomocą klinów żelaznych i drewnianych, utwierdzana; C właściwe kowadło; N kowadło paluchowe czyli kraniec z żelaza lanego, w którym paluchy $d, d...$ są utkwione, i osadzone jest na wale M, odbierającym ruch od koła wodnego lub maszyny parowej.

III.

Nim się zajmniemy ocenieniem siły do poruszenia młota potrzebnej, wypada wprzód, poznać zasady do tego celu.

1. Wiadomo z Fizyki, że siły działające chwilowo, mierzą się iloczynem masy ciała poruszonego przez chyżość, jaką na nim sprawują, to jest, przez MC, jeżeli M jest masą, C chyżością, ciała poruszonego od siły rzutu lub uderzenia; iloczyn ten zwykle ilością ruchu się zowie.

Siły zaś ciągłe, jednostajnie przyspieszające lub spóźniające, mają za miarę ilocynu masy poruszonej przez chyżość nabytą w jednej sekundzie. Oznaczywszy siłę poruszającą przez F, masę ciała poruszonego przez M, chyżość nabytą w jednej sekundzie. Oznaczywszy siłę poruszającą przez F, masę ciała poruszonego przez M, chyżość nabytą w sekundzie przez G, będzie $F=MG$. Działanie siły ciągłej zamienia się na ciśnienie, gdy masa ciała na którą siła działa, będzie wspartą na płaszczyźnie prostopadłej do kierunku siły. Gdyby siłą ciągłą była siła ciężkości, wtedy $G=g=9, 81$ metrów, a siła F staje się ciężarem ciała; oznaczywszy ten ciężar przez P, będzie $P=Mg$ (α) z kądem $M=\frac{P}{g}$ (β). W zrównaniu (α) kładącraz $M=1$ drugi raz $P=1$, otrzymamy w pierwszym razie, ciężar jednności masy, w drugim, masę będącą jednnością ciężaru

2. Iloczyn jednak MC, MG, jako ściągające się do momentalnych działań sił, czyli wyrażające wielkości sił, pod względem równowagi z innemi siłami w uderzeniu lub ciśnieniu, w zastosowaniu nie są wystarczające. W mechanice bowiem technicznej idzie, nie o zrównoważenie, ale powszechnie o pokonanie oporów przez pewną drogą. Jakoż, jeżeli za pomocą piły przerznąć chcemy drzewo, wtedy nietylko potrzeba siły mogącej zrównoważyć opór, jaki spójność drzewa pile przedstawia, ale nadto punkta działania piły posuwać potrzeba w kierunku właściwym tego oporu. Podobnie szlifując, polerując ciała, podnosząc ciężary, rozcierając ziarna między kamieniami, skręcając nitki i t. p. wszędzie siła pokonywa opór przez pewną drogę, i dla tego pod tym względem w zastosowaniu ocenioną być winna. Działanie siły przez drogę w oznaczonym czasie, zowie się jej pracą mechaniczną (*travail mécanique*) albo skutkiem mechanicznym, w tym czasie; jakoż, w samej istocie, praca albo skutek siły w danym czasie np. w jednej sekundzie, minucie i t. d. będzie większy im nietylko opór bez przerwy pokonywany, ale i droga w tym czasie od siły odbyta, będzie większą.

3. Dla wyrażenia skutku mechanicznego w sposób ogólny, oznaczmy przez p siłę ciągłą, udzielającą ciału

ciężaru P, w czasie nieskończenie małym dt , chyżość dv . Ciało to wolno spadając, w sekundzie nabiera chyżości g , więc w czasie dt , mieć będzie chyżość gdt . Ponieważ siły na jednakową masę działające, są w stosunku chyżości, zatem $p : P = dv : gdt$; z kądem $p = \frac{P}{g} \frac{dv}{dt}$, albo, gdy $\frac{P}{g} = M$ (L 1 β) przeto $p = M \frac{dv}{dt}$. Wielkość tej siły, pomnożywszy przez ds czyli przez drogę w czasie dt , mieć będziemy jej skutek mechaniczny w tym czasie, czyli tak nazwaną pracę elementarną siły p . $ds = M \frac{dv}{dt} ds$. Dajmy, że siła p , która w czasie dt przebiega drogę ds , w jednej sekundzie przechodzi drogę v ; więc skoro dt, ds są nieskończenie małe, będzie $ds : v = dt : 1$, z kądem $ds = v dt$; a zatem praca elementarna $M \frac{dv}{dt} ds = Mv dv$. Całkowita zaś praca czyli skutek mechaniczny siły w sekundzie, jest zbiorem prac elementarnych w tym czasie; więc oznaczywszy go przez E, będzie: $E = \int Mv dv$ czyli $E = \frac{1}{2} Mv^2$. Skutek zatem mechaniczny w sekundzie przez siłę ciągłą sprawiony, ocenia się połową ilocynu masy ciała poruszonego, przez kwadrat jego chyżości, czyli połową siły żywej (*force vive*) ciała; gdyż wiadomo, że masa ciała przez kwadrat chyżości pomnożona, jest wyrażeniem siły jego żywej.

4. Jeżeli dwie masy M, M', od jednej i tejże samej siły po okręgach kół promieni r, r' , ruchem jednostajnym są poruszane, i obiedwie w minucie robią obrotów n ; będzie drogą pierwszej $2 \pi r n$; drugiej $2 \pi r' n$. Podzieliwszy drogi przez czas, czyli przez 60 sekund, otrzymamy chyżości tych mass: $c = \frac{2 \pi r n}{60}$; $c' = \frac{2 \pi r' n}{60}$ czyli $c = \frac{\pi r n}{30}$ $c' = \frac{\pi r' n}{30}$. Ponieważ skutki mechaniczne siły, w obydwóch

razach będą równe, zatem $\frac{1}{2} M \left(\frac{\pi r n}{30} \right)^2 = \frac{1}{2} M' \left(\frac{\pi r' n}{30} \right)^2$ albo $Mr^2 = M' r'^2$ (α). Iloczyn masy przez kwadrat odległości od osi obrotu zowie się *momentem bezwładności* (*Moment der Trägheit; moment d'inertie*). Zatem, dwie różne masy, mają równe skutki mechaniczne, jeżeli ich momenta bezwładności są sobie równe. Ze zrównania (α) można którąkolwiek ilość wynaleść, gdy trzy inne są wiadome, a mianowicie $M' = \frac{Mr^2}{r'^2}$, to jest, wielkość masy, która w odległości r' od osi obrotu, ten sam wpływ na ruch mieć będzie, co masa M w odległości r od tejże osi.

5. Gdyby było wiele mass bardzo małych, $m_1, m_2, m_3...$ równie między sobą, jak i z osią obrotu stale połączonych, mających odległość od osi obrotu $r_1, r_2, r_3...$ oznaczmy przez M_1 masę, która w odległości R_1 od osi obrotu zgromadzona, swoją bezwładnością, ten sam wpływ na ruch obrotowy wywiera, co masy $m_1, m_2, m_3...$ w odległościach $r_1, r_2, r_3...$ Dajmy, że masę q_1 w odległości R_1 , za masę m_1 w odległości r_1 wzięść można; zatem podług (L. 4) będzie, $q_1 R_1^2 = m_1 r_1^2$. Podobnie niech $q_2, q_3...$ toż samo mają znaczenie względem mass, $m_2, m_3...$ co masa q_1 względem masy m_1 ; przeto także, $q_2 R_1^2 = m_2 r_2^2$, $q_3 R_1^2 = m_3 r_3^2...$ Dodając strony odpowiadające tych równań otrzymamy: $R_1^2 (q_1 + q_2 + q_3...) = m_1 r_1^2 + m_2 r_2^2 + m_3 r_3^2 + ...$ Ze zaś wszystkie masy $q_1, q_2, q_3...$ znajdują się w jednym punkcie, przeto $q_1 + q_2 + q_3 + ... = M$ a

tém samém $R_1^2 M = m_1 r_1^2 + m_2 r_2^2 + m_3 r_3^2 + \dots$ zkąd

$$M_1 = \frac{m_1 r_1^2 + m_2 r_2^2 + m_3 r_3^2 + \dots}{R_1^2}$$

To jest: chcąc znaleźć masę, która w pewnym punkcie od osi obrotu zgromadzona, przez swoją bezwładność, ten sam wpływ na ruch obrotowy wywiera, co wiele mass, w różnych odległościach od téjże osi obrotu znajdujących się, potrzeba, sumę momentów ich bezwładności, przez kwadrat odległości tego punktu od osi podzielić, gdzie masę zgromadzoną mieć chcemy. Takie działanie rachunkowe, zowie się redukcją masy.

Ponieważ każde ciało jako zbiór cząstek nieskończenie małych i nieskończenie blisko siebie położonych uważać potrzeba; oznaczwszy zatem w ciele jedną z cząstek przez differencjalną dm , jój odległość od osi obrotu przez r , będzie jój moment bezwładności $r^2 dm$; summa zaś momentów bezwładności całego ciała względem osi obrotu, wyrazi się przez integralną, to jest przez $\int r^2 \cdot dm$; a do zredukowania jego masy na odległości R_1 posłuży wyrażenie: $M_1 = \frac{\int r^2 \cdot dm}{R_1^2}$

6. W ruchu obrotowym ciała, bierze się bardzo często do rachunku w mechanice technicznej, chyżość punktów w odległości jeden od osi obrotu będących; chyżość ta, oczywiście dla wszystkich tych punktów jednakowa, zowie się *chyżością kątową* (Winkelgeschwindigkeit; vitesse angulaire).

Oznaczmy masy bardzo małe ciała, przez m_1, m_2, m_3, \dots ich odległość, od osi obrotu czyli promienie, które opisują przez r_1, r_2, r_3, \dots ; chyżości mass wspomnionych, odpowiednio przez v_1, v_2, v_3, \dots ; chyżość zaś kątową przez ω .

Ponieważ chyżość kątowa, czyli droga w sekundzie, punktem w odległości 1 od osi obrotu na promieniu r_1 leżącym opisana, jest łukiem podobnym chyżości masy m_1 , czyli łukowi opisanemu w sekundzie promieniem r_1 ; bo łuki te obejmują ten sam kąt przy środku koła promienia r_1 , zatem: $1 : r_1 = \omega : v_1$ zkąd $v_1 = r_1 \omega$. Dla drugiej masy m_2 działając podobnie, otrzymamy chyżość $v_2 = r_2 \omega$; dla trzeciej m_3 będzie $v_3 = r_3 \omega$... Siły żywe mass m_1, m_2, m_3, \dots będą (L. 3) $m_1 r_1^2 \omega^2, m_2 r_2^2 \omega^2, m_3 r_3^2 \omega^2, \dots$ wszystkich mass siła żywa $= \omega^2 (m_1 r_1^2 + m_2 r_2^2 + m_3 r_3^2 + \dots)$, a tém samém siła żywa całego ciała (L. 5) będzie: $\omega^2 \int r^2 dm$; skutek zaś sekundowy $\frac{1}{2} \omega^2 \int r^2 dm$.

Ztąd wypada: iż moment bezwładności, pomnożywszy przez kwadrat chyżości kątowej, otrzymamy siłę żywą, której połowa będzie skutkiem, jaki masa ciała w ruchu obrotowym sprawić może; odwrotnie, z siły żywej, otrzymać można moment bezwładności, gdy siłę żywą przez kwadrat chyżości kątowej się podzieli.

7. Szukajmy momentu bezwładności równoległoscianu prostokątnego A B C D E F fig. 16, względem osi przez środek jego ciężkości przechodzący i równoległej do jego podstawy, mającego szerokość b , wysokość c , długość k . Wziąwszy środek ciężkości O za początek współrzędnych i przez niego poprowadziwszy trzy osie do siebie prostopadłe OX, OY, OZ, z których oś OX jest osią obrotu; następnie każdą z krawędzi b, c, k podzieliwszy na nieskończoną liczbę części, i przez każdy podział prowadziwszy płaszczy-

zny równoległe do jego ścian, utworzymy nieskończoną liczbę równoległoscianów, czyli elementów téj bryły. Niech dm będzie jednym z tych elementów; jego wymiary są dx, dy, dz , a zatem objętość będzie $dx \cdot dy \cdot dz$, jeżeli δ jest gęstością tego równoległoscianu. Odległością elementu dm od osi obrotu OX, jest: $\sqrt{y^2 + z^2} = r$; przeto moment jego bezwładności $r^2 \cdot dm = \delta (y^2 + z^2) dx \cdot dy \cdot dz$; moment zaś bezwładności całego ciała będzie: $\delta \int r^2 dm = \delta \int (y^2 + z^2) dx \cdot dy \cdot dz$. Integrując to wyrażenie, naprzód względem x , będzie:

$$\delta \int (y^2 + z^2) dx \cdot dy \cdot dz = \delta \cdot x f (y^2 + z^2) dy \cdot dz + C.$$

Biorąc tę integralną od $x = \frac{1}{2} b$, do $x = -\frac{1}{2} b$; a zatem kładąc za x naprzód $\frac{1}{2} b$, potem $-\frac{1}{2} b$ i dwa ztąd otrzymane wypadki odcinając, czyli co na jedno wychodzi, czyniąc $x = \frac{1}{2} b$ i podwajając integralną $\delta \cdot b f (y^2 + z^2) dy \cdot dz$ czyli $\delta \cdot b f (y^2 dy \cdot dz + z^2 dy \cdot dz)$. Następnie integrując względem y będzie: $\delta \cdot b f (\frac{y^3}{3} dz + z^2 y dz) + C$ a pomiędzy granicami od $y = \frac{1}{2} c$ do $y = -\frac{1}{2} c$ jest: $\delta \cdot b f (\frac{c^3}{12} dz + c^2 y dz)$. Nakoniec integralna względem z i pomiędzy granicami $z = \frac{1}{2} k$, $z = -\frac{1}{2} k$ daje: $\delta \cdot b (\frac{c^3 k}{12} + \frac{c k^3}{12}) = \frac{\delta \cdot b c k}{12} (c^2 + k^2)$ czyli moment bezwładności równoległoscianu względem osi przez środek ciężkości przechodzącej. Ponieważ $\delta \cdot b \cdot c \cdot k$ jest masą tego ciała, zatem moment bezwładności równoległoscianu wyrazi się jeszcze $\frac{M}{12} (c^2 + k^2)$.

8. Niech będzie walec prosty, mający za podstawę koło promienia $ad = R$ fig. 17, wysokość k , którego moment bezwładności względem jego osi, czyli względem linii prostopadłej do podstawy i przez środek jego ciężkości przechodzącej, znaleźć mamy. Podzielimy walec ten na nieskończone walce współśrodkowe, czyli elementa; każdy z nich mieć będzie grubość dx , wysokość k . Element w odległości $ab = x$ ma promień wewnętrzny x , zewnętrzny $ab + bc = x + dx$; zatem jego objętość jest $2\pi x dx \cdot k$; masa zaś $dm = \delta \cdot 2\pi x dx \cdot k$. Ponieważ odległość téj masy od osi obrotu jest x , zatem moment tego elementu jest $\delta \cdot 2\pi x^2 dx \cdot k$; a integralna tego wyrażenia od $x = 0$ do $x = ad = R$ czyli $2\pi \delta k \int x^2 dx = \frac{2\pi \delta k}{4} R^4 = \frac{1}{2} \pi \delta \cdot k R^4$, będzie momentem bezwładności całego walca.

9. Dla walca prostego wydrążonego mającego promień zewnętrzny $ad = R$ wewnętrzny $ac = R_1$ grubość $cd = e$ wysokość k , fig. 18; będzie moment bezwładności względem jego osi; $B = \frac{1}{2} \pi \delta \cdot k (R^4 - R_1^4)$ czyli $B = \frac{1}{2} \pi k (R^2 + R_1^2) (R^2 - R_1^2) \delta$. Ponieważ $k\pi\delta (R^2 - R_1^2)$ jest masą walca danego, więc nazwawszy ją M , będzie, $B = \frac{1}{2} (R^2 + R_1^2) M$. Oznaczwszy promień średni czyli promień, koła przez środek grubości walca, to jest przez punkt f przechodzącego, przez r , będzie $r = \frac{R + R_1}{2}$, zaś $e = R - R_1$ zatem $2r^2 + \frac{1}{2} e^2 = R^2 + R_1^2$, a tém samem, $B = (r^2 + \frac{1}{4} e^2) M$. Gdyby $e = \frac{1}{5} r$, jak najczęściej się wydarza, w krawcach kół lub szaleńcach (Schwungrad), wtedy $\frac{1}{4} e^2 = \frac{1}{100} r^2$; opuściwszy ten ułamek jako bardzo mały, będzie moment bezwładności walca wydrążonego, $B = r^2 M$.

10. Chcąc znaleźć moment bezwładności walca prostego wydrążonego, przez rzuty na fig. 19 danego, względem osi (AB, A'B') przez środek ciężkości tego walca przechodzącej, lecz równoległej do jego podstawy, uczynimy grubość tego walca $bc=e$, promień średni czyli promień koła środkiem grubości walca przechodzącego, $ag=r$; wysokość jego, czyli długość $a'b'=k'$. Podzielmy ten walec na warstwy nieskończenie cienkie, równoległe do jego podstawy czyli elementa, i wysokość każdego oznaczmy przez dz ; objętość jednego elementu będzie $2\pi re \cdot dz$, masa zaś jego $dm=\pi re \delta \cdot dz$; masa czwartej części tej warstwy, jest $\frac{1}{2} \pi re \delta \cdot dz$. Wyobraźmy sobie, że masa ostatniej jest skoncentrowaną w połowie ćwiartki łuku średniego, czyli w punkcie g . Odległość tego punktu od osi obrotu (AB, A'B') jest $\sqrt{gh^2+a^2}$; lecz gh jest wstawą kąta 45° , więc na mocy równania $ws^2a+ds^2a=r^2$, jest $2gh^2=r^2$ czyli $gh^2=\frac{r^2}{2}$; zatem odległość punktu (g, g') od osi obrotu (AB, A'B') jest $\sqrt{\frac{r^2}{2}+z^2}$; a tym samym moment bezwładności $\frac{1}{4}$ części elementu, będzie: $\frac{1}{2} \pi re \delta \cdot dz \left(\frac{r^2}{2}+z^2\right)$. Integralna tego wyrażenia jest: $\frac{1}{2} \pi re \delta \cdot \left(\frac{r^2 z}{2}+\frac{z^3}{3}\right)+C$; pomiędzy zaś granicami $z=\frac{1}{2} k'$ do $z=-\frac{1}{2} k'$ będzie (L. 7)

$$\pi re \delta \left(\frac{r^3 k'}{4}+\frac{k'^3}{24}\right)=\pi re k' \delta \left(\frac{6r^3+k'^3}{12}\right)$$

czyli moment bezwładności $\frac{1}{4}$ części walca, a zatem 4 razy wzięty będzie: $\pi re k \delta \left(\frac{6r^3+k'^3}{6}\right)=2\pi re k' \delta \left(\frac{6r^3+k'^3}{12}\right)$ momentem bezwładności całego walca danego.

11. Dotąd dochodziliśmy momentów bezwładności niektórych ciał, względem osi przechodzącej przez ich środek ciężkości. Często jednak oś obrotu ciała nie jest na tym punkcie; znając jednak moment bezwładności ciała, względem osi przechodzącej przez środek ciężkości, nietrudno wynaleźć moment bezwładności względem innej jakiej osi, równoległej od pierwszej.

Jakoż, niech będzie punkt A środkiem ciężkości ciała fig. 20: poprowadźmy przez niego trzy osie AX, AY, AZ wzajemnie do siebie prostopadłe i dajmy, że moment bezwładności względem osi AZ jest wiadomy; idzie o wynalezienie momentu bezwładności względem osi AZ' równole-

głej od osi AZ, w odległości $AA'=a$, będącej. Oznaczmy współrzędne AB, BA' punktu A', gdzie oś A'Z' spotyka płaszczyznę XY, przez b, c ; będzie z trójkąta prostokątnego ABA' przy B, $a^2=b^2+c^2$. Niech będzie m elementem ciała, w odległości $mE=r$ od osi AZ będącym; od osi zaś nową AZ' w odległości $mF=r'$. Spuśćmy z tego elementu m prostą mp , do płaszczyzny XY; i przez spodek jej p , poprowadźmy pC równoległą do osi AY, a otrzymamy dwie współrzędne AC, Cp punktu p , które przez x, y oznaczmy. Połączymy punkta A, p linią Ap, będzie z trójkąta prostokątnego ACp, $Ap^2=Ac^2+Cp^2$ czyli $pA=ME=r$ więc $r^2=x^2+y^2$. Poprowadziwszy pq równoległą do AX, otrzymamy trójkąt prostokątny przy q , z którego mamy: $A'p^2=A'q^2+pq^2$; że zaś $A'p=mF=r'$ zatem, $r'^2=(x-b)^2+(c-y)^2=x^2-2bx+b^2+c^2-2cy+y^2$. W tym równaniu kładąc zamiast x^2+y^2 i za a^2+b^2 wyżej wynalezione wartości, otrzymamy $r'^2=r^2+a^2-2bx-2cy$. Mnożąc wszystkie wyrazy ostatniego równania przez dm i integrując będzie: $\int r'^2 dm=\int r^2 dm+a^2 \int dm-2b \int x dm-2c \int y dm$. Ponieważ środek ciężkości jest w początku współrzędnych, zatem $\int x dm=0$, $\int y dm=0$, zaś $\int dm$ jest masą ciała danego, którą przez M oznaczywszy, będzie: $\int r'^2 dm=\int r^2 dm+Ma^2$. To jest: moment bezwładności względem nowej osi, równy jest momentowi bezwładności względem osi przechodzącej przez środek ciężkości ciała, więcej iloczynem masy ciała, przez kwadrat odległości obydwóch osi.

12. Wyobraziwszy sobie masę M całego ciała zgromadzoną w punkcie, mającym taką odległość l od osi przechodzącej przez środek ciężkości, iż moment bezwładności tej masy względem osi przez środek ciężkości, równa się momentowi bezwładności ciała, czyli, że $\int r^2 dm=ML^2$; przeto moment bezwładności tego ciała względem osi w odległości a będącej, zamiast być $\int r'^2 dm=\int r^2 dm+Ma^2$ (L. 11) będzie $\int r'^2 dm=ML^2+Ma^2$ czyli $\int r'^2 dm=M(l^2+a^2)$. Jeżeli wymiary ciała są małe względem odległości środka ciężkości od osi obrotu, wtedy l^2 względem a^2 jest bardzo małe i opuszczobyć może, zatem $\int r'^2 dm=Ma^2$. To jest: dla ciała małego wymiaru, obracającego się około osi w znacznej odległości będącej, moment bezwładności, równa się iloczynowi masy tego ciała, przez kwadrat odległości jego środka ciężkości od osi obrotu.

(D. n.)

TEORJA TWORZENIA SIĘ ZUZLI WIELKOPIECOWYCH.

Gdyby rudy żelazne były czystymi tlenami żelaza, wtenczas otrzymanie żelaza metalicznego byłoby bardzo łatwem i piece katalańskie odpowiadałyby wszystkim warunkom: redukcja FeO i Fe_2O_3 nie wymaga wysokiej temperatury i cząstki otrzymanego metalu łatwoby się łączyły. Lecz w naturze ma się inaczej; tleny żelaza znajdujemy mechanicznie lub chemicznie połączone z częściami ziemistymi, a głównie SiO_2 , Al_2O_3 , CaO i t. d., w takimże więc razie chociażby redukcja Fe nastąpiła, to cząstki jego nie mogłyby się w jedną połączyć masę. Starać się więc wypada, aby przy redukcji metalu i płonąca masa się roztopiła, a tym sposobem nie tamowała łąčenja się cząstek czystego żelaza.

Roztopione krzemiany (silicates) alkaliów i metali ziem, posiadają własność rozpuszczenia w większej ilości tleny tak zwanych nieszlachetnych metali, które powodują, iż wytopiona masa szklista przybiera rozmaite kolory przy niejednostajnym stopniu zeszklenia. Owóż te przemiany alkaliów i ziem mniej więcej zafarbowane nazywamy zuzlem. Własność ta krzemianów była znaną bardzo dawno z praktyki, Berzelius wytlómaczył przyczynę i na zasadach tych ułożył teorię tworzenia się zuzla.

Związki krzemionki z rozmaitemi tlenami, uważane są jako sól składająca się z kwasu SiO_2 i z jednej lub więcej zasady RO . Sole te co do temperatury topienia różnią się między sobą: jedne są łatwotopliwe, inne zaś bardzo trudno topliwe. Większa część metali tworzy krzemiany łatwotopliwe.

Krzemiany z zasadą ziemi w hutnictwie żelazném najpospolitsze bywają: wapno, magnezja i glina. Krzemiany glinki są bardzo trudno topliwe, w czym krzemiany wapna mało co im ustępują. Krzemiany z dwoma i więcej zasadami są łatwiejtopliwe niż z jedną, tak, że krzemian trudno topliwy zmienia swą własność po dodaniu drugiej zasady. W ogóle, krzemiany pojedyncze będące w związku z jedną zasadą są trudniejtopliwe aniżeli krzemiany z dwoma połączonymi zasadami, a te ostatnie są trudniejtopliwsze od krzemianów trzyzasadowych. Oprócz wpływu zasad i stosunek

ilości kwasu do zasady wiele przykładu się do większej lub mniejszej topliwości zuzla.

Z doświadczeń i prób Platner'a, Scheerer ułożył następującą tablicę:

I. Krzemiany o jednej zasadzie.

a. Zasada wapno.

		Temperatura przy której tworzy się:
CS^2	52,0 SiO_2	2150 Stopni Cel.
	48,0 CaO	
CS^3	61,8 SiO_2	2100
	38,2 CaO	

b. Zasada magnezji.

MS^2	59,8 SiO_2	2250
	40,2 MgO	
MS^3	69,0 SiO_2	2200
	31,0 MgO	

c. Zasada glinka.

AS^2	64,3 SiO_2	2400
	35,2 Al_2O_3	
AS^3	73,0 SiO_2	2400
	27,0 Al_2O_3	

II. Krzemiany o dwóch zasadach.

a. Zasady: wapno i magnezja.

$\text{CS}^2 + \text{MS}^2$	55,5 SiO_2	2000
	25,8 CaO	
	18,7 MgO	

b. Zasady: wapno i glina.

$\text{CS} + \text{AS}$	40,5 SiO_2	1918
	37,2 CaO	
	22,3 Al_2O_3	
$\text{CS}^2 + \text{AS}^2$	57,5 SiO_2	1950
	26,5 CaO	
	16,0 Al_2O_3	

III. Krzemiany o zasadzie FeO .

FS	30,5 SiO_2	1789
	69,5 FeO	
FS^2	47,0	1832
	53,0	

a) Hutnicy oznaczają krzemionkę SiO_2 literą S, glinę Al_2O_3 literą A, Magnezję MgO lit. M. Wapno CaO lit. C. Barytę, Ba lit. OB. Oprócz tego hutnicy przyjęli nazywać krzemiany: 1. ROSiO_2 , $\text{R}_2\text{O}_3\text{SiO}_2$ trzykrzemianem; 2) 3ROSiO_2 , $\text{R}_2\text{O}_3\text{SiO}_2$ jednokrzemianem; i 3) 6ROSiO_2 , $2\text{R}_2\text{O}_3\text{SiO}_2$ półkrzemianem, zwracając tylko uwagę na stosunek tlenu zasady do tlenu krzemionki i który to stosunek oznacza się liczbą po prawej stronie litery S. I tak trzykrzemiany piszą się: AS^3 , CS^3 , MS^3 , dwukrzemiany AS^2 , CS^2 , jednokrzemiany AS^1 , CS^1 , BS^1 lub też A^3S , C_2S , B^3S .

Z tego wypada, że przy przetapianiu rud żelaznych, potrzeba dążyć, aby otrzymywany zuzel topił się przy temperaturze odpowiadającej ogólnemu biegowi operacji, unikając wpływu krzemianu tlenka żelaza, bo w takim razie większa część żelaza, znajdującego się w rudzie przechodzi w zuzel, obezwęгла surowiznę i przyczynia formowanie grzybów, wilków i t. p.

Od czasu jak wytłumaczono i ułożono teorię formowania się zuzła, łatwo sądzić o jakości i ilości roztopu potrzebnego dla najkorzystniejszych rezultatów przy przetapianiu rud żelaznych. Oto są prawidła, któremi się kierują przy mieszaniu rud żelaznych i dodawaniu roztopu.

1. Do rud, w których płonna masa zawiera dużo gliniki, dodają tyle roztopu, ażeby zuzel otrzymywany był prędzej jednokrzesianem aniżeli dwukrzesianem.

2. Do rud zaś bogatych w wapno i magnezję, roztopu dodają tyle, aby zuzel zbliżał się więcej do dwukrzesianów.

3. Przy rudach zawierających pewną ilość manganu dodają tyle roztopu, ażeby zuzel odpowiadał trzy krzesianom, w przeciwnym razie zuzel byłby zbyt łatwotopliwym i niedozwolilby otrzymania całej ilości znajdującego się żelaza w rudzie.

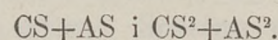
4. Rudy zawierające dużo krzemionki są bardzo trudnotopliwe i dają zuzel bogaty w FeO, a surowiznę zawsze białą; ażeby otrzymać jaknajwięcej żelaza, do rud takich dodają tym więcej wapna, im więcej w rudzie znajduje się krzemionki; chemicznie albo mechanicznie połączonej. Jeżeli zaś oprócz SiO_2 ruda posiada i Al_2O_3 , to dodają tylko czysty wapień; przeciwnie gdy ruda nie posiada Al_2O_3 wtenczas dodają gliniasty wapień.

Od właściwego wyboru i odpowiedniej ilości roztopu, zależy regnlarność procesu i mniejsze lub większe korzyści jego. Dokładnie oznaczyć stosunek jest trudno, gdyż ten zależy od biegu pieca tak dalece, że przy jednakowych rudach stosunek ten niejednokrotnie powinien być różnym, zresztą w praktyce starają się znaleźć stosunek sprawdzić dobrym biegiem pieca.

Bez wątpienia zasady te, wypowiedziane i potwierdzone przez najlepszych hutników, mają ogromną wagę. Berthier, Plattner i Zefström, robili każdy oddzielnie liczne próby co do topliwości krzesianów; próby te dały rezultaty bardzo pouczające i ważne dla kierujących zakładami. Osoby oddane wyłącznie hutnictwu żelaznemu, głównie powinny zwrócić uwagę na próby z wapnem i glinką, gdyż ciała te prawie zawsze stanowią płonną masę rud żelaznych, a magnezja, baryta i tleny manganu, chociaż znajdują się w rudach żelaznych, ale rzadko w takich ilościach, aby mogły mieć pewny wpływ na topliwość krzesianów. Na zasadzie tego można nie uważać na ostatnie składowe części, tembardziej, że niepodobna obliczyć całej ilości krzemionki, przyczyniającej formowanie się zuzła w wielkim piecu. Tak to popiół pozostały po spalaniu węgla lub koksu jest krzesian, oprócz piasku zwykle mechanicznie zmieszanego z węglem, sama zaprawa pieca, zawsze z czystej krzemionki zrobiona,

pomału topi się, a tém samém dostarcza materiału dla tworzenia się zuzła.

Z prób Berthiera pokazuje się, że najłatwiej topliwe połączenie krzesianki z CaO i Al_2O_3 znajduje się między granicami



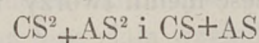
i tém łatwiej topi się, czém zbliża się do $\text{CS}^2 + \text{AS}$. Jeżeli połączenie wapna z SiO_2 jest jednokrzesianem, to według Berthiera topienie jeszcze możliwe, chociaż daleko trudniejsze niż dwukrzesianu z tą samą zasadą. Najczystsze gatunki gliny, wcale nietopliwe, zbliżają się do dwukrzesianu glinki, gdy zaś do tej gliny doda się wapna w takiej ilości, żeby połączenie było średnie między jedno i dwukrzesianem, to topienie dość łatwe.

Doświadczenia Zefström'a dały następujące rezultaty:

- CS nie mogło być stopione,
- CS^2 zupełnie było stopione,
- CS^3 topi się łatwiej od poprzedniego,
- AS i AS^2 spieka się tylko na twardą masę,
- $\text{CS} + 2\text{AS}$ przedstawia płynne zielone szkło,
- $\text{CS}^2 + 2\text{AS}^2$ topi się łatwo na niebieskawo-bureszkło,
- $\text{CS}^3 + 2\text{AS}^3$ nieco trudniej topliwe,
- $\text{CS}^2 + \text{AS}^2$ przedstawia dokładnie stopione niebieskawo-zielone szkło.

Doświadczenia Plattner'a pomieszczone wyżej. Tenże przekonał, że temperatura potrzebna do uzupełnienia związku krzesianów, jest zawsze bez wyjątku wyższą od temperatury, przy której też krzesiany topią się.

I tak doświadczenia i próby tych trzech uczonych techników jednogodnie przekonywają, że między wszystkimi krzesianami glinki i wapna najłatwiej jest topliwym pośredni między:



z wyjątkiem $\text{CS}^3 + 2\text{AS}^3$.

Wszystkie te związki stają się łatwiejtoplivymi przy dodaniu manganu, ilość którego jest wprost proporcjonalną do topliwości. Ztąd widoczne, że najtrudniej topliwe zuzle przez dodanie manganu, mogą być zmienione na łatwotopliwe.

Dla pieców idących na drzewie i węglu drzewnym Scheerer obliczył maximum temperatury tak przy chłodnym, jako też i przy gorącym wietrze; i oto jego rezultaty.

Temper. wiatru 0. 100. 150. 200. 250. 300. 350. 400.

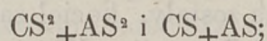
Maxim. temper. w piecu } 2656. 2758. 2809. 2860. 2911. 2962. 3023. 3064.

W praktyce nie można otrzymać tej temperatury, jednakowoż nie wchodząc jak wysoka będzie możliwa temperatura w piecu, to krzesiany powinny być obliczone według zasad stechiometrii tak, aby przy temperaturze mogącej się rozwinać w piecu topiły się, a nigdy nie powinny być obliczone, aby temperatura ich topienia zbliżała się, tym bardziej przewyższała, teoretyczną najwyższą temperaturę, bo w pierwszym wypadku przy cokolwiek gorszym

a w drugim przy najlepszym nawet biegu pieca otrzymanie surowizny stałoby się niemożliwem. Z tego wypada, że przy wyborze roztopu i w ogóle przy ułożeniu namiaru starać się trzeba, aby mający się otrzymywać zuzel topił się przy temperaturze, mogącej się rozwinąć w piecu i w każdym razie przy wyższej od téj, w której surowizna się topi, bo w przeciwnym razie znaczna ilość FeO wchodzić będzie w zuzel. Takim sposobem im niższa będzie temperatura topienia się krzemianów, i w porównaniu z istotną temperaturą pieca, tém więcej rudy zasypywać na raz można, tém mniej stosunkowo używać się będzie paliwa, ale za to tém większa pewność otrzymania surowizny białej. Ten z dwóch krzemianów dla otrzymania siwej surowizny odpowiedniejszy, który wymaga do topienia wyższej temperatury, jednakowoż temperatura ta niższą być winna od teorytycznego maximum.

Im trafniej obliczonym jest krzemian, tym otrzymany zuzel uboższym będzie w Fe , a otrzymana surowizna o tyle mniej zawierać będzie siarki i fosforu, które to ciała szkodliwie na gatunek żelaza wpływają.

Wybierając najodpowiedniejszy krzemian, trzeba się kierować gatunkiem materiału opałowego; przy piecach prowadzonych na węglu drzewnym, krzemiany mogą się zmieniać między



doświadczenie jednakowoż przekonało, że najkorzystniejszym w wielu razach bywa $\text{CS}^2 + \text{AS}$, lub też zbliżony do tego. Przy użyciu koksu, węgla kamiennego, a zapewne i torfu insze okoliczności mają wpływ. Materiały te zawierają więcej popiołu niż węgiel drzewny, a w popiele tym wiele znajduje się siarczku żelaza, czystej siarki i siarczanu wapna; cała ta ilość siarki może być wprowadzoną w zuzel za pomocą znacznej ilości wapna, a więc wybrać trzeba taki krzemian, aby przy większej ilości wapna był dostatecznie topliwym, czemu odpowiada $\text{CS} + \text{AS}$ lub blizki jemu. Dla zmniejszenia zaś ilości dodawanego wapna, dobrze jest dodawać pewną ilość manganu, a szczególniej gdy która z rud zawiera dostateczną ilość tego metalu.

Mając zamiar przetapiać nową rudę oprócz przekonania o jakości i ilości składowych części koniecznym jest zbadać własności najodpowiedniejszego dla biegu procesu zuzła, a tém samym i skład jego. Posiadając te wiadomości łatwo jest nie tylko oznaczyć mieszaninę nowych rud i ilość potrzebnego roztopu, ale i do pewnej granicy powiększać wydajność surowizny. Często odrzuconą raz rudę przetapiają z wielką korzyścią, a zniżenie wywołuje zmniejszenie lub zwiększenie tego lub innego roztopu. W każdym razie powinno się zwracać uwagę na stopień utlenienia żelaza w rudzie, dla otrzymywania jednakowych rezultatów co do gatunku surowizny, koniecznym jest zamieniać przy zastępowaniu jednej rudy drugą, tlenek tlenkiem, a tlenik tlenikiem. Zasada ta stosuje się i do rud prażonych.

Dla przykładu podaję tu kilka rozbiórów zuzli przy dobrym biegu pieca, prowadzonym na węglu drzewnym i przy otrzymywaniu korzystnych rezultatów. W braku

analiz zuzli z naszych krajowych Wielkich Pieców przytaczam z zagranicznych.

Piece szwedzkie.

	I.	II.
SiO_2 . . .	58,60 . . .	61,06
Al_2O_3 . . .	6,62 . . .	5,38
Fe_2O_3 . . .	1,68 . . .	3,29
Aln^2O_3 . . .	2,81 . . .	2,63
MgO . . .	10,47 . . .	7,12
CaO . . .	19,35 . . .	19,81
Summa	99,53 . . .	99,29

I. Analiza dopełniona przez Oengren; zuzel można uważać za mieszaninę: jednokrzemianu glinki, dwukrzemianu manganu, tlenku żelaza i manganu, i trzech krzemianu wapna.

II. Analiza dopełniona przez Sjoengren; zuzel ten podobnie jak i pierwszy uważany być może jako mieszanina jedno, dwu i trzech krzemianów.

Piece Nadreńskich prowincji.

	I.	II.	III.
SiO_2 . . .	48,57 . . .	48,39 . . .	37,80
Al_2O_3 . . .	9,00 . . .	6,66 . . .	2,10
Fe_2O_3 . . .	0,04 . . .	0,06 . . .	21,50
Mn_2O_3 . . .	25,84 . . .	33,96 . . .	29,20
MgO . . .	15,15 . . .	10,22 . . .	8,60
CaO . . .	ś l a d y	ś l a d y	
S . . .	0,08 . . .	0,08 . . .	0,02
Summa	99,68 . . .	99,37 . . .	99,22

Analizy te dopełnione przez Karsten'a. Stosunek w nich tlenu krzemionki do tlenu zasad: 3 : 2; 24 : 21 i i : 1.

Analizy Ramelsberg'a.

	I.	II.	III.
SiO_2 . . .	39,99 . . .	41,49 . . .	38,58
Al_2O_3 . . .	5,88 . . .	4,96 . . .	11,27
MnO . . .	25,04 . . .	24,85 . . .	24,53
FeO . . .	4,03 . . .	0,44 . . .	3,25
CaO . . .	20,56 . . .	26,66 . . .	21,55
MgO . . .	2,41 . . .	1,10 . . .	0,82
Summa	97,91 . . .	99,50 . . .	100,00

Znaki te mogą być wyrażone przez $\text{Z}^3 \text{S}^2$, przyjmując SiO_2 i Al_2O_3 jako ciała izomorfne i pisząc ich znakiem S. a resztę z jednym ekiwalentem tlenu przez Z.

Widocznym jest, że dla oznaczenia mieszaniny rud jak również ilości potrzebnego roztopu koniecznym jest dokładnie znać chemiczne własności i skład ilościowy każdego gatunku rudy, jakoteż roztopu i węgla, a w takim razie tylko mieszanina może być najkorzystniejszą tak co do wydajności otrzymywanej dziennie ilości surowizny, jako też i co do zużycia materiału opałowego. Na innych zasadach mieszaniny nie mogą wydać tak korzystnych rezultatów i wyprowadzone z samej praktyki nie są stanowczymi, a hutnik nie powinien poprzestać na nich. Liczne natrafia się

kwestje przy prowadzeniu Wielkich Pieców, a te kwestje łatwo rozwiązać, mając detaliczne rozbiory wszystkich gatunków rud, roztopu, węgla, zaprawy i t. d. Rozumie się, że same teoretyczne formuły, obliczenia bez praktycznego przeświadczenia się nie mają wielkiej wartości, a wybierając jedno z dwojga powiem, że lepszy empiryzm, ale dla czegoż nie mamy go sprawdzić teorią?

Ażeby rozbiory zadość mogły uczynić potrzebom hutnika, powinny o ile można najbliżej przedstawiać średnią wydajność rudy otrzymywanej w różnych gatunkach z kopalni. Tego nie mogą dać okazy pojedyncze, lecz potrzebne są próby przecięciowe, średnie. Okazy zbierane przez urzędników kopalń, zwykle są wybierane z najbogatszych kawałków rud, zbierane zaś przez urzędników zakładowych

reprezentują uboższe gatunki; przecięciowe rezultaty otrzymane z samych okazów, zawsze się różnią od prób średnich, tak dalece, że przy układaniu mieszanin niepodobna korzystać z rozborów okazów, a tylko z prób przecięciowych. Dla tego, aby wydajność obliczona w laboratorium zbliżoną być mogła do rezultatów wielkopiecowych, należy z rozmaitych punktów ułożonej w pryzmę rudy pobrać np. jeden korzec, ilość tę na drobne kawałki potłuc, a dopiero z potłuczonej i wymieszanej masy, potrzebną część poddać pod rozbiór chemiczny.

St. Podymowski

Górnicy Inżynier-Porucznik.

WIADOMOŚCI STATYSTYCZNE.

FABRYKI ŻELAZA

W DOBRACH RUDA MALENIECKA.

Wyrób żelaza w dobrach tych istniał już w wieku przeszłym. Zakłady do tego służące ograniczały się pierwotkowo na jednym wielkim piecu, małych bardzo rozmiarów, około r. 1760 w Kawenczynie założonym i paru fryszerkach. Kasztelan Jezierski za panowania Stanisława Augusta wznosił w Maleńcu fryszerki o ośmiu ogniskach; do poruszania w nich młotów i miechów urządził staw dwie włóki powierzchni mający, do którego woda doprowadzoną jest kanałem umyślnie kopanym pół mili długim. Następny właściciel tych dóbr Książę Hessen-Darmstadt wznosił w r. 1804 Wielki piec w Cieklińsku, a w Rudzie r. 1822 fryszerki. W roku 1833 dobra te przeszły na własność Tadeusza Bocheńskiego, ten w r. 1838 wystawił w miejsce zniesionego za Księcia Hessen-Darmstadt w Kawenczynie Wielkiego Pieca, nowy daleko większych rozmiarów, a chcąc zaoszczędzić znacznie już podniszczone lasy, zamierzył w miejsce fryszerki urządzić pudlingarnię z walcowniami, w r. zaś 1842 walcownią blachową w Maleńcu. Jednocześnie zaopatrzył kopalnię w maszynę parową o sile 16 koni do wyciągania wody, ogrzewaną torfem w miejscu kopanym. Teraźniejsi właściciele dodali obydwom Wielkim Piecom maszyny parowe, zapobiegając częstemu brakowi wody, wzniesli nową pudlingarnię w Rudzie z młotem parowym, którego kocioł ogrzewany jest płomieniem straconym pieca pudlowego, nakoniec urządzili warsztaty mechaniczne poruszane turbiną, dotąd służące tylko na własną potrzebę. Tak młot parowy jak i turbina

na miejscu wykonane zostały, kocioł zaś parowy pochodzi z warsztatów Żeglugi Parowej w Warszawie.

Główną siłę poruszną zakładów stanowi rzeka Czarana, wyjąwszy Wielkiego Pieca w Kawenczynie, postawionego na małej bez nazwy rzeczce.

Ruda przetapiana w Wielkich Piecach, pochodzi z miejscowych kopalni kosztownych, bo przeszło 30 sążni głębokich, osuszanych maszyną parową, na nowo w roku zeszłym urządzoną; o dwóch pompach jedenastocalowych. Wydobywana ruda jest to sferosiderit ilasty bardzo dobrego gatunku, ale niezbyt procentowa, daje bowiem po wyprężeniu 31 do 32%.

Materiał opałowy, do przetopu i wyrobu żelaza używany, jest węgiel drzewny i drzewo, już z własnych dostarczane lasów, już też w sąsiednich zakupywane. Do ogrzewania kotłów maszyn parowych i suszarni drzewnych służy torf.

Produkcja roczna, zastosowana do możliwości znalezienia drzewa w okolicy, wynosi:

25 do 27000 kibli rudy;

30000 centnarów surowizny;

2500 do 3000 centnarów żelaza kutego;

28 do 30000 centnarów żelaza walcowanego.

Na tę produkcję surowizna miejscowa nie może wystarczyć; dokupowaną więc bywa w zakładach, gdzie najlepsze w okolicy surowizny wytapiają. 11 do 14000 centnarów żelaza walcowanego przerabianych dalej jest na blachę w walcowni blachowej w Maleńcu, a część téj znaczniejsza bo 8 do 10000 na gwoździe maszynowe w gwoździarniach przez dzierżawców walcowni blachowej, przy niej urządzonych.

Reszta produkcji sprzedawana jest w miejscu do War-

szawy i innych miast Gubernji Warszawskiej, z sąsiednich miasteczek jedynie Radoszyce, zaopatruje się wżelazo walcowane z tych fabryk pochodzące, zużywając go rocznie przeszło 4000 centnarów na kucie wozów rozprawianych na wszystkie ważniejsze jarmarki w kraju, po lewym brzegu Wisły odbywające się.

ZAKŁADY RZUCOWSKIE.

Wielki piec założony w roku 1762, produkuje rocznie żelaza surowego centnarów 18000 do 20000 z miejscowej rudy na kupnym węglu. Wiatr dostarczają dwa miechy cylindrowe żelazne średnicy 28" skoku 48" wykonane w zakładach miejscowych, poruszane maszyną parową o sile 8 koni, z kotłem parowym systemu Albana ogrzewanym płomieniem gichtowym bez osobnego opału. Tak maszyna jak i kocioł zrobione w warsztatach D. Graffa w Warszawie.

Przy piecu urządzone dwie piły cyrkularne, poruszone kołem wodnym żelaznym 14' średnicy, do fabrykacji gatów i skrzynek do pakowania gwoździ.

Na tym samym spadku pudlingarnia z młotem podrutowym. Na oddzielnym spadku we wsi Wandowie w r. 1842 założona, walcownia sztabowa z kołem wodnym o 30 sił konnych, do produkcji żelaza grubszych wymiarów

Piec pudłowy z kotłem parowym ogrzanym płomieniem wychodzącym; fryszerka do kucia kolb z miechem cylindrowym poruszany wprost maszyną parową, to jest że tłok maszyny i tłok miecha są na jednym przęcie. Do wykuwania kolb dwa młoty parowe w miejscowych zakładach zrobione, tak młoty jak i miechy porusza para z kotłów pieca pudłowego i fryszerki.

Maszyną parową o 24 sił konnych zbudowaną w roku 1827 w fabryce maszyn na Solcu w Warszawie, porusza

na jest walcownia blachowa, walcownie do grubego i drobnego żelaza; pary dostarcza kocioł parowy na 28' długości, ogrzewany płomieniem wychodzącym z pieca szwejsowego, wykonany w zakładach miejscowych. Zakład ten na parę urządzony w roku 1852 produkuje: kolb pudłowych cent. 20000, kolb fryszerskich centnarów 5000, żelaza grubego w sztorcach i obręczach cent. 6000. Blachy na gwoździe cent. 8000. Walcownie blachowe do cienkiej blachy, na oddzielnym stawie z kołem wodnym na 36 sił konnych z dwoma piecami wygrzewalnemi; produkują blachy grubiej cent. 1200, blachy ślusarskiej różnych wymiarów cent. 1800. Założona w roku 1855 fabryka gwoździ maszynowych poruszana kołem wodnym żelaznym o sile 12 koni, i o takiejże sile maszyną parową z kotłem systemu Albana i drugim walcowym, pierwszy ogrzany płomieniem uchodzącym z pieca wygrzewalnego.

Na dwóch maszynach bretnalowych i sześciu gątalowych produkuje się gwoździ maszynowych cent. 5000, do krajania blachy służy dwoje nożyc. Fabryka gwoździ wystawiona w roku 1847. Maszyny wszystkie do gwoździ budowane są w warsztatach miejscowych, gdzie także wykonywają się pomniejsze maszyny parowe na obstalunek. Do obsuszania kopali postawiona jest maszyna parowa o sile 8 koni, zrobiona w miejscowych warsztatach.

Wartość ogólna produktów sprzedawanych w fabrykach Rzucowskich wynosi od 600000 do 700000 złotych, przy tych samych maszynach z łatwością dostania węgla kamiennego do potrójnej wartości wzrosłoby mogła.

Zakłady te tak urządzone, że mają siłę wodną zespadykiem 124' i mają 5 maszyn parowych brak wody zastępujących, a wszystkie są urządzone na straconym ogniu, tak, że opał do nich nic nie kosztuje.

Obszerność dóbr około 67 włók, dróg bitych półtorej mili w obrębie samych dóbr. Zatrudnia przeszło 200 robotników.

WIADOMOŚCI BIEŻĄCE.

O RUCHU NA DRODZE ŻELAZNEJ WARSZAWSKO-WIEDENSKIEJ W CIĄGU ROKU 1861.

(Według sprawozdania złożonego Rządowi przez Inspektora Głównego Dróg Żelaznych).

I. Długość Drogi.

Długość drogi żelaznej Warszawsko-Wiedeńskiej wraz jej odnogami wynosi:

Od Warszawy do Granicy wiorst .	287½
Od Skierniewic do Łowicza „ .	19½
Od Żabkowic do Sosnowca „ .	16½
Ogółem wiorst	323½

Stan i użytkowanie taboru.

Po dzień ostatni r. 1861 tabor drogowy był następujący:

I. Parochody.

Passażerskie i rezerwowe .	36
Do pociągów towarowych .	28
Razem parochodów	65

Przypada zatem jeden parochód na 5 wiorst długości drogi. Z tej liczby 65 parochodów, trzy nowe parochody oznaczone Numerami 1, 2 i 3 sprowadzone zostały z fabryk Belgijskich, dla zastąpienia takichże Numerów parowozów starych, zużytych i z ruchu wycofanych.

2. Powozy osobowe.

Klasy Iéj i IIéj sztuk 42 a w nich osi	111
„ IIIéj „ 53 „	142
„ IVéj „ 27 „	80
Powozy dworsk. „ 6 „	18
„ poczt. „ 4 „	12

Przypada więc jeden powóz osobowy na 2,45 wiorst długości drogi.

Powozy te obejmują ilość miejsc:

dla Passażerów klasy Iéj	324
„ IIéj	1404
„ IIIéj	2118
„ IVéj	1272
Razem miejsc	5118

3. Wagony do przewozu ciężarów i zwierząt.

Blankardy na pakunki pasażerskie sztuk	16	a w nich osi	48
Wagony towarowe kryte „	351	„	930
Wagony niekryte (platfor.) „	274	„	740
„ kryte do przewo- zu wapna „	36	„	93
Pół-skrzynki niekryte do węgla (węglarki) „	353	„	866
Wagony kryte do przewo- zu koni paradnych „	4	„	8
Wagony odkryte do prze- wozu bydła „	25	„	61
Razem wagonów	1059	osi	2746

Przypada więc jeden wagon 0,30 wiorsty długości drogi.

Wagony te objąć mogą ładunek:

Bagażów pudów .	8640
Towarów „ .	201890
Wapna „ .	11760
Węgla „ .	159600
Razem pudów	381890

Wagony zwierzęce mieszczą:

Koni paradnych sztuk	12
„ zwyczaj. lub bydła „	183

Oprócz tego wagony towarowe w liczbie 176 są także urządzone do przewozu zwierząt i te mieszczą koni lub bydła „ 1240

Razem sztuk 1435

Wyszczególniony tu tabor, użyty był jak następuje:

Wyprawiono pociągów w ciągu r. 1861 na różne odległości 15801.

Pociągi te przebiegły wiorst 1134892 (mil 162127 $\frac{1}{4}$), zatem jeden pociąg przebiegł średnio wiorst 72 (mil 10) co jest to samo, jakby na całej długości drogi wyprawiono pociągów 3508.

Jeden pociąg obejmował średnio 46,6 osi wagonowych.

Parochody ubiegły wiorst 1191596 (mil 170228); a w tym użytkowych wiorst 1152252 (mil 164607 $\frac{1}{4}$).

W średnim przecięciu jeden parochód ubiegł wiorst 18004 (mil 2572).

Wszystkie parochody spotrzebowały w ciągu roku, na jedną os i wiorstę przebiegu:

Drzewa opałowego stóp kub. . . 0,113

Węgla kamiennego pudów

Smaru funtów 1,96

Powozy osobowe zrobiły wiorst 3452211 (mil 493173)

Wagony towarowe . . „ 13995590 (mil 1999370)

Takie same wagony z dróg obcych na drogę tutejszą

przechodzące „ 2767961 (mil 395423)

W ogóle wiorst 20215762 (mil 2887966)

W średnim przecięciu jeden powóz ubiegł wiorst 26153 a jeden wagon drogi tutejszej wiorst 13216.

Osie wszystkich powozów i wagonów przebiegły w ogóle wiorst 46009544 (mil 6572792); w wagonach towarowych wszystkie osie przebiegły wiorst 37609523 (mil 5372789).

Na każdą z tych osi przypadał średnio ładunek pudów 85 towaru.

Wypotrzebowano do wszystkich powozów i wagonów oleju i innych tłuszczów funtów 153962, łut. 16, wypada więc średnio na każdą os i wiorstę łutów 0,09.

3. Przewóz osób.

W ciągu roku 1861 przewieziono na różne odległości:

Osób cywilnych 575602

„ wojskowych 26793

Razem 602395

a mianowicie:

w powozach klasy Iéj . 10876 czyli na % 1,79

„ IIéj . 137455 „ 22,82

„ IIIéj . 158205 „ 26,26

„ IVéj . 295949 „ 49,13

Razem 602395 100

Dziennie więc jechało średnio osób 1650.

Co do kierunku jazdy przewieziono w ogóle od Warszawy ku Granicy:

Osób cywilnych . 285339) 298810

„ wojskowych . 13471)

ku Warszawie:

Osób cywilnych . 290263) 303585

„ wojskowych . 13322)

Razem osób 602395

z Prus przez komorę Sosnowce	1524740
z Austrii przez komorę Granica	1035655
Razem	2650395

Uwaga. Powyższe cyfry nie obejmują transportów węgla przywiezionego do Królestwa z kopalni zagranicznych w ilości pudów 1538229, a mianowicie:

z Prus przez komorę Sosnowce	1538229
z Austrii przez komorę Granica	241143

Co do natury przedmiotów przewiezionych na różne odległości w r. 1861, główniejsze z tych ze względu na wagę idą w następującym porządku:

Węgiel kamienny	pudów	4058367
Zboże, mąka, kasza	„	2905672
Drzewo opałowe	„	1770499
Kamień ciosowy i polny	„	827625
Żelazo i wyroby żelazne	„	759254
Budulec	„	706024
Sól	„	538064
Wapno	„	399380

Przewóz zwierząt jest dotąd na tutejszej drodze żelaznej bardzo ograniczony i mało znaczący. W r. 1861 przewieziono na różne odległości:

Koni.	sztuk	1693
Wołów i krów	„	585
Cieląt	„	36
Owiec	„	1027
Trzody chlew.	„	2235
Razem sztuk		5576

V. Dochód.

Za przewóz osób dochód uczynił rs. 548418 kop. 56 $\frac{1}{2}$. Rozdzielając sumę tę pomiędzy 602395 osób na różne odległości przewiezionych otrzymamy, że na jedną osobę przypada:

W powozach klasy Iej	Rs.	3	kop.	7
„ IIej	„	1	„	68
„ IIIej	„	—	„	85
„ IVej	„	—	„	53

czyli w przecięciu kopiejek 93,

W r. 1860 dochód od osób wynosił rs. 579,891 kop. 98 $\frac{1}{2}$ zaś w r. 1861 był mniejszy o rs. 31473 kop. 42 czyli w procentach 5%.

Dochód z przewozu towarów uczynił Rs. 757005 kop. 70 biorąc w przecięciu całego roku wypada dochód za przewóz jednego puda.

towarów	kop.	4.66
węgla kamien.	„	3.82

a w przecięciu od towarów i węgla kamiennego od jednego puda kop. 4,46. W r. 1860 dochód z transportu ciężarów był rs. 687471 kop. 84, zaś dochód w r. 1861 jest większy o rs. 69533 kop. 86, czyli w procentach 70%.

Cały dochód drogi żelaznej w r. 1861 wynosił:

od osób	Rsr.	548418	kop.	56 $\frac{1}{2}$	} 40,71%
tłomoków i ich znoś:	„	26043	„	15 $\frac{1}{2}$	
powozów	„	4588	„	51	} 54,01
zwierząt	„	7679	„	83 $\frac{1}{2}$	
ciężarów i towarów	„	749791	„	57 $\frac{1}{2}$	

Z rozmaitych dzierżaw

i wpływów	„	74512	„	24) 5,28
-----------	---	-------	---	----	--------

Razem Rsr. 1411033 kop. 88 czyli 100.

co czyni w przecięciu: na jedną wiorstę długości drogi eksploatowanej rs. 4361 kop. 77 (na milę rsr. 30532 kop. 39), a na jedną wiorstę przebiegu pociągów Rsr. 1 kop. 24 (na milę rs. 8 kop. 70).

Dochód dzienny wynosił średnio:

od osób	Rs.	1503
tłomoków	„	71
powozów	„	13
zwierząt	„	21
ciężarów	„	2054
różne dochody	„	204

Razem Rsr. 3866

W roku 1860 ogólny dochód był rs. 1375392 k. 61 $\frac{1}{2}$.

Zatem dochód w r. 1861 jest większy o rs. 35641 kop. 26 $\frac{1}{2}$ czyli w procentach 2,6%.

VI. Koszta eksploatacji.

Wydatki poniesione w r. 1861 na eksploatację drogi żelaznej należą do trzech kategorii: 1. utrzymanie drogi, 2. ruch, 3. ogólne.

Co do 1. Koszta utrzymania drogi również jak i płace urzędników do tej części służby należących wyniosły rsr. 236,964 kop. 55. Co daje w przecięciu: na 1. werstę długości drogi eksploatowanej w ciągu roku rs. 732 kop. 50, a na jedną wiorstę przebiegu pociągów kop. 20,88 (na milę rsr. 1 kop. 46).

Co do 2go. Koszta ruchu obejmujące wszelkie wydatki na utrzymanie siły i środków transportowych, jako też potrzebnej przytęm służby wynoszą rsr. 434732 kop. 59, więc na jedną wiorstę drogi eksploatowanej w ciągu roku rsr. 1343 kop. 84, a na jedną wiorstę przebiegu pociągów kop. 38,30 (na milę rsr. 2 kop. 68).

Co do 3go. Koszta ogólne obejmujące wydatki Zarządu i Administracji wyniosły rs. 80829 kop. 78 $\frac{1}{2}$ więc na jedną wiorstę długości drogi rs. 249 kop. 86; a na jedną wiorstę przebiegu pociągów kop. 7,12 na milę kop. 49,85.

Ogół wydatków poniesionych na eksploatację drogi wr. 1861 uczynił:

1. Utrzymanie drogi	Rsr.	236964	kop.	55
2. Ruch	„	434932	„	59
3. Ogólne	„	80829	„	78 $\frac{1}{2}$

Razem Rsr. 752526 „ 92 $\frac{1}{2}$

więc na jedną wiorstę długości drogi rsr. 2326 kop. 20 (na milę rsr. 16283 kop. 40), a na jedną wiorstę przebiegu pociągów kop. 66,30 (na milę rsr. 4 kop. 64),

Wykaz porównawczy.

Rok 1860	OGÓŁEM		Na jedną wiorstę długości drogi		Na jedną wiorstę przebiegu pociągów		PROCENT
	Rsr.	Ko.	Rsr.	K.	Rsr.	K.	
Dochód . .	1411033	88	4361	77	1	24	100
Koszta eksploatacji	752526	92 $\frac{1}{2}$	2326	20	0	66	53.33
Czysty dochód z eksploatacji	658506	95 $\frac{1}{2}$	2035	57	0	58	46,67

Uwaga. Podane tu koszta eksploatacji drogi żelaznej nie obejmują rocznej opłaty rsr. 200000 uiszczanej Skarbowi Królestwa z mocy Umowy Nadawczej.

W y p a d k i.

W ciągu roku 1861 na drodze żelaznej Warszawsko-Wiedeńskiej zaszły następujące wypadki:

1. Na różnych stacjach przy zataczaniu i ustawianiu wagonów z pomiędzy robotników do czynności tej używanych, skutkiem ich własnej nieostrożności, jeden został zabity a trzech uległo kalectwu.

2. Dnia 19 (31) Lipca na stacji głównej w Warszawie, szklarz Wilhelm Boller, używany do robót przy drodze żelaznej, rzucił się rozmyślnie pod idący parochód i tam śmierć dobrowolną znalazł.

3. Dnia 27 Lipca (8 Sierpnia) na stacji Łowicz, 4ro letnie dziecko miejscowego robotnika, skutkiem niedozoru rodziców, zostało przejechane i zabite parochodem użytym do zataczania wagonów.

4. Dnia 7 (19) Sierpnia pomiędzy stacjami Łazy i Żabkowice, Franciszek Bobrowski robotnik, przechodząc w porze nocnej plantem drogi, był przejechany i zabity biegnącym w porze tej osobowym pociągiem.

5. Taki sam wypadek miał miejsce d. 15 (27) Października blisko stacji Radomsk, gdzie Antoni Trysiński Kancellista Magistratu, życie postradał.

6. Dnia 24 Października (5 Listopada) na wiorście 202, pomiędzy stacjami Kłomnice i Częstochowa, pociąg towarowy złożony z 24 naładowanych wagonów, wyszedł

z kolei—a mianowicie wykolejony parochód wywrócił się na skarpę przekopu drogi i pociągnął za sobą 15 wagonów, z których jedne zupełnemu zgruchotaniu, inne znacznemu uszkodzeniu uległy; dziewięć ostatnich wagonów pozostały na kolei nieuszkodzone.

Z osób składających służbę pociągową, palacz Jastrzębski poniósł tak ciężkie rany, że po kilkodniowej chorobie życie postradał.—Pomocnik Maszynisty Mieszkowski i konduktor pociągu Jabłoński, lekko poranieni, powrócili wkrótce do zupełnego zdrowia.

W miejscu gdzie wypadek nastąpił, skutecznie się roboty około podwyższania kolei i podsypywania onęj balastem. Roboty te nie były należycie oznaczone znakami ostrzegającymi, ztąd więc Maszynista nie ostrzeżony o nie-normalnym stanie drogi, nie zwolnił szybkości z jaką biegł pociąg po znacznym spadku kolei, co stało się głównym powodem zaszłego wypadku.

7. Na różnych stacjach przez złe nastawienie zwrotnicy, zdarzyły się razy pięć wykolejenia parochodu, ale wypadki te oprócz pomniejszych szkód materialnych lub opóźnienia pociągu, żadnych innych szkodliwych następstw nie spowodowały.

8. Ważniejsze uszkodzenia taboru zdarzone w czasie biegu pociągów były następujące:

Jedna oś parochodu złamana.

Sześć obręczy pękniętych na kołach parochodów.

Trzy „ „ tendrów.

Siedm „ „ wagonów.

Uszkodzenia różnych części mechanizmu parochodów miały miejsce razy 22.

Wszystkie wyszczególnione tu uszkodzenia, stały się jedynie powodem większych lub mniejszych spóźnień w przybyciu pociągów do miejsca przeznaczenia.

Sposób Hirna przenoszenia ruchu na znaczne odległości za pomocą lin z drutu żelaznego.

W roku 1854 przedstawił p. Hirn, fabrykant w Mulhouse tamtejszemu towarzystwu przemysłowemu nowy sposób przenoszenia ruchu na znaczne odległości, za pomocą lin z drutu żelaznego. Sposób ten, będący już w użyciu u p. Hirna w ciągu dwóch lat poprzednich, służył do przenoszenia ruchu obrotowego nie zaś postępowego, do którego już od dawna w górnictwie (przy poruszaniu pomp szachtowych i wydobywaniu produktów górniczych) a przy kolejach żelaznych na równiach pochyłych, liny druciane były zastosowane. Dla tego też o komunikacji ruchu postępowego linami dróćnianymi mowy tu nie będzie, a głównie zwracamy uwagę jako na nowość mechaniczną dotyczącą

zastosowania lin drucianych, do przenoszenia ruchu obrotowego, który dotąd tylko za pomocą zwyczajnej transmissji pasowej i zębatej praktykowano.

Głównie staranie o usunięcie znakomitych kosztów urządzenia i straty siły przy zakładaniu zwyczajnych transmissji na znacznych odległościach, stało się powodem zastosowania w tych przypadkach liny drucianej; a mianowicie w fabryce przez siebie zarządzanej. P. Hirn starał się plan początkowy, przeniesienia siły 42 koni parowych na 85 metrów odległości za pomocą wałów zastąpić innym racjonalniejszym mechanizmem. Dla osiągnięcia tego celu, użyto pierwotnie pewnego rodzaju transmissji pasowej, w której rzemień był zastąpiony przez wstęgę stalową 60^m.^m szeroką i 1^m.^m grubą. Gdy jednak sposób ten w skutek przedkrego zużywania się i innych niedogodności pokazał się nie zupełnie praktycznym, wpadnięto na myśl zastąpienia wstęgi stalowej przez linę z drutu żelaznego. Po kilku próbach zmianach kół, unoszących linę i innych szczegółów, sposób ten został uwieńczony zupełnym powodzeniem, w skutku którego nastąpiło sprawozdanie p. Hirna przed towarzystwem przemysłowem w Mulhouse.

W następnych kilku latach wiele fabryk i gospodarstw wiejskich we Francji, Belgji i Niemczech użyło tej transmissji do przenoszenia siły 4ch do 100 koni parowych na odległości 20 do 1000 metrów. U nas w kraju znajduje się dotąd jedno tylko zastosowanie tego rodzaju liny drucianej do poruszania pompy podwójnej, sieczkarni i piły cyrkularnej w fabryce świec stearynowych p. K. Scholtze blisko Królikarni pod Warszawą.

Liczne zastosowania i oparte na nich teoretyczne wywody p. Renbeaux, profesora instytutu polytechnicznego w Zürich, pokazały niezaprzeczoną wyższość transmissji zlin drucianych nad zwyczajną transmissją przy przenoszeniu ruchu obrotowego na znacznych odległościach i doprowadziły do następujących głównych rezultatów:

1. Że strata siły powstająca przy transmissji linami drucianymi jest znacznie mniejsza od straty powstającej przy zwyczajnych transmissjach wałowych;

2. Że straty te powstają głównie z tarcia się osi; są więc nietylko zależne od wielkości siły przenoszonej, ile od prędkości ruchu. Co się zaś tyczy kosztów potrzebnych na założenie podobnej transmissji, to takowe stosownie do mniejszej lub większej odległości do której siła ma być przeniesioną, wynoszą od $\frac{1}{2}$ do $\frac{1}{10}$ kosztów zwyczajnej transmissji wałowej od tej samej odległości.

Jej zaś zastosowanie jest nadzwyczaj obszerne, tak w fabrykach jak i w gospodarstwie rolném do poruszania sieczkarni, młocarni i t. d. które często z powodów lokalnych nie mogą być tak blisko motoru pomieszczone, aby dla nich transmissji zwyczajnej bez znacznych kosztów i znacznej straty siły można było używać.

Istniejąca u nas, w fabryce p. K. Scholtze w Szopach transmissja ruchu z siłą nominalną 6 koni parowych, odpowiada dotąd wszelkim oczekiwaniom. Lina (7^m.^m średnicy) zrobiona z 36 drutów, owiniętych na zwyczajnej linie konopnej, i osmarowana smołą lub innym tłuszczem dla zabezpieczenia od wpływów klimatycznych, spoczywa na dwóch blokach z których jeden umieszczony na wale w poddaszu fabryki, dostaje ruch za pomocą zwyczajnego pasa od transmissji fabrycznej; drugi zaś poruszany przez linę drócianą znajdują się w odległości 65 metrów od pierwszego, w bliskości studni, piły i sieczkarni.

Następnie przesłano ruch za pomocą pasów do pompy umieszczonej w studni ciągnącej wodę na poddasze fabryki, tudzież do sieczkarni i piły cyrkularnej. Do wykonywania każdej z tych robót z osobna, używano dawniej dwukonnego manège; teraz za pomocą nowego urządzenia, maszyna parowa nadająca ruch fabryce świec, jest w stanie razem wykonywać wszystkie te trzy roboty.

Warszawa d. 7 Października 1862 roku.

Kaz. Scholtze.

Wolno drukować.

w Warszawie d. 1 Października 1862 r.

Starszy Cenzor T. HERTZ.

CZĘŚĆ ADMINISTRACYJNA.

POSTANOWIENIA BUDOWNICZE

W przedmiocie budynków mieszkalnych zawaleniem się grożących.

W IMIENIU NAJJAŚNIEJSZEGO

ALEXANDRA I^o

Cesarza Wszech Rosyji Króla Polakiego

&., &., &.,

Namiestnik Królewski w Radzie Stanu.

Chcąc ochronić mieszkańców od niebezpieczeństwa i szkód na które są wystawieni przez pomieszkanie w budynkach rzeczywistym zawaleniem się grożących; postanowiliśmy i stanowimy:

Artykuł 1.

Ma być natychmiast po wszystkich miastach i traktach zrobiona rewizja wszelkich domów i budynków drewnianych i murowanych, zamieszkałych lub nie, niebezpieczeństwem zawalenia grożących.

Artykuł 2.

Rewizja ta skuteczną będzie przez Budowniczych Rządowych lub znawców przysięgłych, w przytomności Urzędnika lub Oficjalisty miejscowego, właściciela budynku i dwóch z najbliższych sąsiadów, wiary godnych.

Artykuł 3.

Z każdej rewizji, spisany i podpisany będzie przez wyżej wymienione osoby protokół, obejmujący powody dla których budynek niebezpieczeństwem zawalenia się zagraża.

Artykuł 4.

Protokoły w powyższy sposób spisane, z miast będą przesłane respective Prezydentom lub Burmistrzom, a ze wsi respective Kommissarzom Obwodowym.

Post. Budowni.

Artykuł 5.

Prezydenci i Burmistrze w miastach i Kommissarze Obwodowi, po odebraniu protokołu, wezwą natychmiast właściciela budynku zawaleniem grożącego, do niezwłocznego naprawienia (jeżeli to być może) lub rozebrania onego, oznaczając na ten koniec termin najdłużej jednego tygodnia dla przytomnych właścicieli, a dwa dla nieprzytomnych.

Artykuł 6.

Gdyby właściciel się wzbraniał lub w terminie oznaczonym wezwaniu zadosyć nieuczynił, Prezydenci i Burmistrze w miastach, a Kommissarze Obwodowi po wsiach, każą z Urzędu rozebrać budynek uznany za grożący niebezpieczeństwem zawalenia się, sprzedadzą materiały przez publiczną licytację, zaspokoją z zebranych funduszków kosztą rozebrania, pozostałe zaś pieniądze właścicielowi oddadzą, lub jeżeli budynek jest zadłużony, do depozytu sądowego złożą.

Artykuł 7.

Podobnie ma być postąpiono z budynkami, których właściciele nie są przytomni, lub które znajdują się pod Administracją sądową; w obydwóch tych przypadkach, zarządca lub Administrator Sądowy zastąpi właściciela.

Artykuł 8.

Gdyby właściciel, zarządca lub Administrator Sądowy usuwał się od podpisania protokołu wyżej w artykule 3 wymienionego, lub zaślemu o rozebranie budynku wezwaniu zadosyć nie uczynił, żaden wzgląd na to nie ma być miany, i w każdym przypadku budynek uznany za grożący niebezpieczeństwem zawalenia się, podług prawideł artykułu 6 rozebrany.

Artykuł 9.

Budowniczowie Rządowi i władze miejscowe, za wszelkie przypadki i szkody z niedopełnienia niniejszego rozporządzenia wyniknąć mogące, są odpowiedzialni.

Uskutecznienie niniejszego Postanowienia, które ma być umieszczone w Dzienniku Praw, polecamy Komissji Rządowej Spraw Wewnętrznych i Policji.

Działo się w Warszawie na posiedzeniu Rady Administracyjnej dnia 27 Maja 1817 roku.

(podpisano) ZAJĄCZEK.

Minister Spraw Wewnętrznych i Policji (pod.) **T. Mostowski.**

Radca Sekretarz Stanu, Generał Brygady (pod.) **Kossecki.**

Zgodno z Oryginałem

Radca Sekretarz Stanu, Gen. Brygady (pod.) **Kossecki.**

Zgodno z Wypisem

Minister Sprawiedliwości **W. Sobolewski.**

Sekretarz Jeneralny J. Hankiewicz.

Dzień ogłoszenia dnia 2 Lipca 1817 roku.

Postanowienia w przedmiocie stawiania nowych i naprawy istniejących domów drewnianych w Warszawie.

W IMIENIU NAJJAŚNIEJSZEGO

MIKOŁAJA I^o

Cesarza Wszech Rosyi Króla Polskiego

&., &., &.,

Rada Administracyjna Królestwa.

Uznawszy potrzebnym, dotychczasowe przepisy, względem stawiania nowych i naprawy istniejących zabudowań drewnianych w mieście Warszawie, zebrać w jedną całość i uzupełnić zmianami, jakie doświadczenie wskazało; na wniosek w tej mierze przez Komissję Rządową Spraw Wewnętrznych i Duchownych uczyniony, postanowiła i stanowi, co następuje:

Artykuł 1.

W obrębie okopowym miasta Warszawy, wyłączając Pragę oraz przedmieścia za rogatkami położone, zabrania się:

a) stawiać domy drewniane mieszkalne, frontowe i niefrontowe;

b) przystawiać do domów murowanych domy drewniane mieszkalne;

c) stawiać drewniane browary, kuźnie, piekarnie, dystylarnie, łaźienki, łaźnie parowe, oranżerie, cieplarnie, suszarnie i w ogólności wszelkie zakłady, ognia wymagające, oraz przerabiać na takie zakłady dotychczasowe budowle drewniane;

d) przerabiać budowle drewniane niemieszkalne na mieszkalne;

e) pokrywać gontami lub innym wyrobem z drzewa dachy, na budowach murowanych;

f) reparaować dachy drewniane, na budowach murowanych.

Artykuł 2.

Pod względem udzielenia pozwoleń na stawianie nowych lub reparaację starych budowli drewnianych niemieszkalnych, Ulice miasta Warszawy dzielą się na trzy klasy:

Ulice klasy I.

Bednarska,	Mostowa,
Białoskurnicza,	Nalewki,
Bielańska,	Niecała,
Boczna,	Nowo-miejska,
Brzozowa,	Nowo-senatorska,
Celna,	Nowy-świat,
Czysta,	Nowowiniarska,
Danielewiczowska,	Oboźna,
Długa,	Orla,
Dunaj,	Piekarska,
Dziekanja,	Piwna,
Dziekanka,	Podwałe,
Elektoralna,	Przechodnia,
Franciszkańska,	Przejazd,
Freta,	Ptasja,
Garbarska,	Pusta,
Gnojna,	Rycerska,
Gołębia,	Rymarska,
Graniczna,	Rynek Nowego miasta.
Grodzka,	Rynek Starego miasta,
Jezuicka,	Senatorska,
Kamienne schodki,	Skórzana,
Kanonja,	Ślepa,
Kapitulna,	Świętego Jerzego,
Kozia,	Święto-Jańska,
Krakowskie-Przedmieście,	Święto-Krzyżka,
Królewska,	Trębacka,
Krótką,	Twarda do ulicy Ceglanej,
Krzywe-koło,	Wązka,
Leszno do ulicy Solnej,	Wierzbowa,
Mała,	Wołowa,
Marjensztad,	Zapiecek,
Marszałkowska do drogi Jerolimskiej,	Zimna,
Mazowiecka,	Źródłowa,
Miodowa,	Żabja,

Ulice klasy II.

Aleja,	Dzika do Gęsiój,
Aleksandrja,	Gęsia do Dzikiój,
Bagno,	Grzybowska do Ciepłej,
Belwederska,	Jasna,
Biała,	Jerozolimska,
Bonifaterska,	Karmelicka,
Bracka,	Karowa,
Chłodna,	Konwiktorska,
Chmielna do Wielkiej,	Kościelna,
Czeriakowska (w części brukowanej),	Koźła,
	Krochmalna do Żelaznej,

Książęca,
Leszno od ulicy Solnej do
Żelaznej,
Mokotowska,
Muranowska,
Mylna,
Nowolipje,
Nowolipki do Gimnazjum,
Ordynacka,
Piesza,
Pokorna,
Przyrynek,
Samborska,
Smolna,
Solec,
Solna,
Sowja,
Stara,
Szczygła,

Szkolna,
Szpitalna,
Tamka,
Twarda od Ceglanej,
Waliców,
Warecka,
Widok,
Wielka do Chmielnej,
Wiejska,
Wróbla,
Wronia,
Wojtowska,
Zakątna,
Zakroczymska,
Zatyłki,
Zawrot,
Zgoda,
Złota do Marszałkowskiej
i Żelazna.

Do Ulic klasy III należą wszystkie inne, w dwóch poprzecznych klasach niewymienione.

Artykuł 3.

Przy ulicach klasy I zabrania się bezwarunkowo reparać wszelkich budowli drewnianych, frontowych i niefrontowych, mieszkalnych i niemieszkalnych.

Artykuł 4.

Przy ulicach klasy I i 2 nie wolno:

a) stawiać budowli drewnianych niemieszkalnych, jakimi są: jatki rzeźnicze i piekarskie, stodoły, spichrze, stajnie, wozownie, obory, chlewy, kurniki, szopy trwałe, poddasza na słupach, oraz drwalnie większej nad dziesięć łokci długości;

b) ani stawiać od frontu nowych drewnianych parkanów, ani też dotychczasowych reparaować; parkany te powinny być murem zastąpione,

Artykuł 5.

Wolno będzie przy ulicach klasy II:

a) reparaować wszelkie budowle drewniane, niemieszkalne i niefrontowe;

b) reparaować tylko dachy samymi gontami na budowlach drewnianych frontowych, niemieszkalnych, oraz na mieszkalnych, tak frontowych, jako i niefrontowych, z zabronieniem wszelkiej innej reparaacji;

c) pokrywać dachówką lub innym materiałem niepalnym budowle drewniane, obiecujące długą jeszcze trwałość, jeżeli ta przez Budowniczego miasta i znawców poświadczoną zostanie.

Artykuł 6.

Dla ulgi uboższym mieszkańcom, mającym domy na oddalonych od środka miasta ulicach, zaliczonych niniejszym do klasy III, dozwala się:

a) stawiać budowle drewniane, lecz tylko niemieszkalne i niefrontowe, i to nieinaczaj, jak pod warunkiem, że takie z pomienionych budowli, których wartość przewyższać będzie rubli srebrnych trzydzieści, mają być stawiane na odpmurowaniu, wszystkie zaś materiałem niepalnym winny być kryte;

b) reparaować wszelkiego rodzaju budowle drewniane, frontowe i niefrontowe, ale takie tylko, które nie kwalifikują się jeszcze do rozebrania w drodze policyjnej, jako grożące niebezpieczeństwem zawalenia się i ognia.

Artykuł 7.

Co do wznoszenia i reparaacji budowli drewnianych, znajdujących się w odległości 150 sążni od podstawy stoku Cytadeli Aleksandrowskiej, wydane w tej mierze oddzielne przepisy pozostają w swej mocy.

Artykuł 8.

W całym obrębie miasta i bez względu na klasę ulic, dozwala się stawiać z drzewa kłoki, ale dachówką lub blachą kruszcową kryte, tudzież altany i kregielnie w ogródkach.

Artykuł 9.

Nie mają być dawane pozwolenia na wzniesienie nowych lub reparać istniejących budowli drewnianych właścicielom takich posesji, które już są zacieśnione rozmaitemi budowlami.

Artykuł 10.

Posesje narożne, leżące przy dwóch ulicach różnej klasy, zaliczone być bezwarunkowo mają do klasy wyższej.

Artykuł 11.

Zamierzający stawiać, albo reparaować budowlę drewnianą, podanie swe nieinaczaj, jak tylko na ręce Kommissarza Administracyjnego właściwego Cirkulu, z potrzebnymi dowodami składać powinien. Podanie takie najpóźniej w dniach sześciu przedstawić ma Kommissarz Administracyjny Magistratowi, z opinią swoją i budowniczego miasta.

Artykuł 12.

Plany konstrukcyjne na nowe budowle drewniane, niemieszkalne i niefrontowe takie, których długość łokci 15 przenosi, zatwierdzać będzie Kommissja Rządowa Spraw Wewnętrznych i Duchownych; Magistratowi zaś miasta Warszawy pozostawia się zatwierdzanie planów na mniejsze budowle niefrontowe, oraz wydawanie upoważnień na dozwalające się niniejszym Postanowieniem reparać budowli drewnianych.

Artykuł 13.

Rewizja wszelkich budowli drewnianych, celem wykrycia takich, które grożą niebezpieczeństwem zawalenia się lub ognia, odbywać się ma corocznie w miesiącu Maja w obecności właściciela budowli, lub osoby miejsce jego zastępującej, przez Delegację, do której składu należyć będą: Radny z Magistratu przez Prezydenta wyznaczony, Bu-

downiczy Miasta, Kommissarz Administracyjny i Polieji wykonawczój właściwego Cyrkułu, oraz dwaj najbliżsi sąsiedzi, rewidować się mającej budowli. Wrazie uznanej potrzeby, Delegacja przybierze znawców technicznych. Kommissarze Cyrkułowi wskazywać winni Delegacji posesje, w których znajdują się budowle, grożące niebezpieczeństwem i rewizji ulegające, a to pod odpowiedzialnością za skutki, jakie zutajenia wyniknąć mogą.

Artykuł 14.

Delegacja rewizyjna, oraz Magistrat miasta, zastosują się w postępowaniu swoim do Postanowienia Namiestnika Królewskiego z dnia 27 Maja 1817 roku, ogłoszonego w tomie 3cim Dziennika Praw.

Magistrat składać będzie Kommissji Rządowej Spraw Wewnętrznych i Duchownych, corocznie w miesiącu Czerwcu rapport, o wypadkach dopełnionej rewizji.

Artykuł 15.

Wszelkie władze Rządowe, Cywilne i Wojskowe, zamierzające stawiać jakąkolwiek budowlę w obrębie okopowym miasta Warszawy, z wyłączeniem Cytadelli Aleksandrowskiej, obowiązane są zastosować się ściśle do niniejszych przepisów oraz do planu regulacyjnego miasta. Magistrat, pod odpowiedzialnością o zboczeniach tego rodzaju przez siebie dostrzeżonych, powinien natychmiast, nie tylko uprzedzić o tém Władzę, z rozkazu której wznosić się będzie budowla, ale nadto złożyć jeszcze stosowny rapport Kommissji Rządowej Spraw Wewnętrznych i Duchownych.

Artykuł 16.

Za odstąpienie od powyższych przepisów, winni, bądźto osoby prywatne, bądź też Budowniczowie, Kommissarze Cyrkułowi i Magistrat miasta, ulegać będą odpowiedzialności, prawem wskazanej.

Artykuł 17.

Uchylają się wszelkie dotychczasowe przepisy, zasadom powyżej skreślonym przeciwne. Udzielanie zaś wyjątkowych pozwoleń, Rada Administracyjna Królestwa samój sobie pozostawia.

Artykuł 18.

Wykonanie niniejszego Postanowienia, które w Dzienniku Praw zamieszczone być ma, Kommissji Rządowej Spraw Wewnętrznych i Duchownych porucza się.

Działo stę w Warszawie, na posiedzeniu Rady Administracyjnej, dnia 18 (30) Czerwca 1747 roku.

Namiestnik Generał-Feldmarszałek,
(podpisano) **XIĄŻE WARSZAWSKI.**

Dyrektor Gł. Prezydujący w Kom. Rz. Spraw Wew. i Duch.
Senator, Tajny Radca (pod.) **A. Storożenko.**

Sekretarz Stanu, Rzeczywisty Radca Stanu (pod.) **T. Le Brun.**

Zgodno z Oryginałem

Sekretarz Stanu, Rzeczywisty Radca Stanu (pod.) **T. Le Brun.**

Zgodno z Wypisem

Dyrektor Gł. Prezydujący w Kom. Rz. Sprawiedliwości
Tajny Radca, Senator **O. Wyczechowski.**

Dyrektor Kancelarii W. **K o n o p k a.**

W IMIENIU NAJJAŚNIEJSZEGO

ALEXANDRA II^o

Cesarza Wzzech Rossyi Króla Polskiego

•••

Rada Administracyjna Królestwa.

Uznawszy, że dozwoleń stawiania nowych domów drewnianych, w okolicy podokopowej miasta Warszawy dotąd mało zabudowanej, wpłynąć może na zwiększenie liczby dogodnych i tańszych pomieszek dla mniej zamożnej ludności, na przedstawienie Kommissji Rządowej Spraw Wewnętrznych i Duchownych i z Najwyższego Jego Cesarzsko-Królewskiej Mości upoważnienia postanowiła i stanowi.

Artykuł 1.

Wznoszenie drewnianych domów mieszkalnych jako też wszelkich zabudowań gospodarskich, dozwoleńm zostaje w obrębie okopowym miasta Warszawy przy ulicach następujących:

Chmielnej w przestrzeni od ulicy Żelaznej do Okopów.
Twardej od ulicy Żelaznej do ulicy Widok.
Pańskiej od Żelaznej do Okopów.
Prostej od Żelaznej do Okopów.
Żuckiej całej.
Grzybowskiiej od Żelaznej do Okopów.
Krochmalnej od Żelaznej do Okopów.
Wroniej całej.
Ogrodowej od Żelaznej do Okopów.
Leszno od Żelaznej do Okopów.
Żytniej całej.
Kaczaj całej.
Wolność całej.
Smoczaj całej.
Nowolipki od Smoczaj do ulicy Wolność.
Dzielnaj od Smoczaj do Okopów.
Pawiej od Smoczaj do Okopów.
Gęsiej od Smoczaj do Okopów.

Następnie, na tej podokopowej części miasta, która zawarta jest ulicą Gęsią, Koszarami Wołyńskimi i ulicą Dziką, aż do rogatek Powązkowskich, wyjąwszy wszakże frontu ulicy Dzikiej.

Nadto dozwoleńm wznoszenie zabudowań drewnianych na przestrzeni podokopowej między rogatkami Mokotowskimi i Jerozolimskimi, a mianowicie: poczynając od zetknięcia się ulicy Nowomiejskiej z wałem miejskim przy posesji N. 1754, następnie idąc wzdłuż boku posesji N. 1753 lit. a. b. c. do zejścia się ulicy Koszyki z Piękną, a odtąd równolegle od ulicy Wielkiej aż do ulicy Nowogrodzkiej i dalej wzdłuż tejże ulicy aż do Okopów.

Wszakże ulice: Wielka i Nowogrodzka uważać się mają za wyłączne od stawiania przy nich domów drewnianych.

Biulet. Politechn. r. 1862.

PLAN CZEŚCI MIASTA WARSZAWY
z pokazaniem Wodociągów wykonanych podług projektu H. MARCONI.

Tab. XIX.



H. B. Bauman.

Wisła

W. B. Bauman.

Przecięcie Filtrów.

Fig: 2.

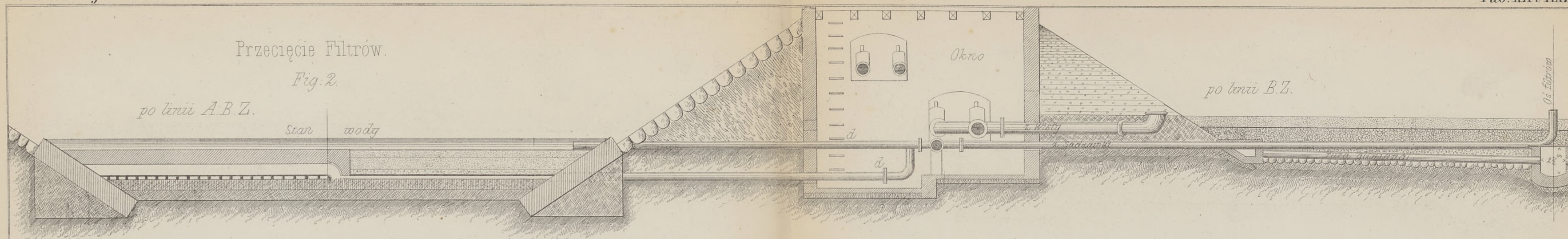
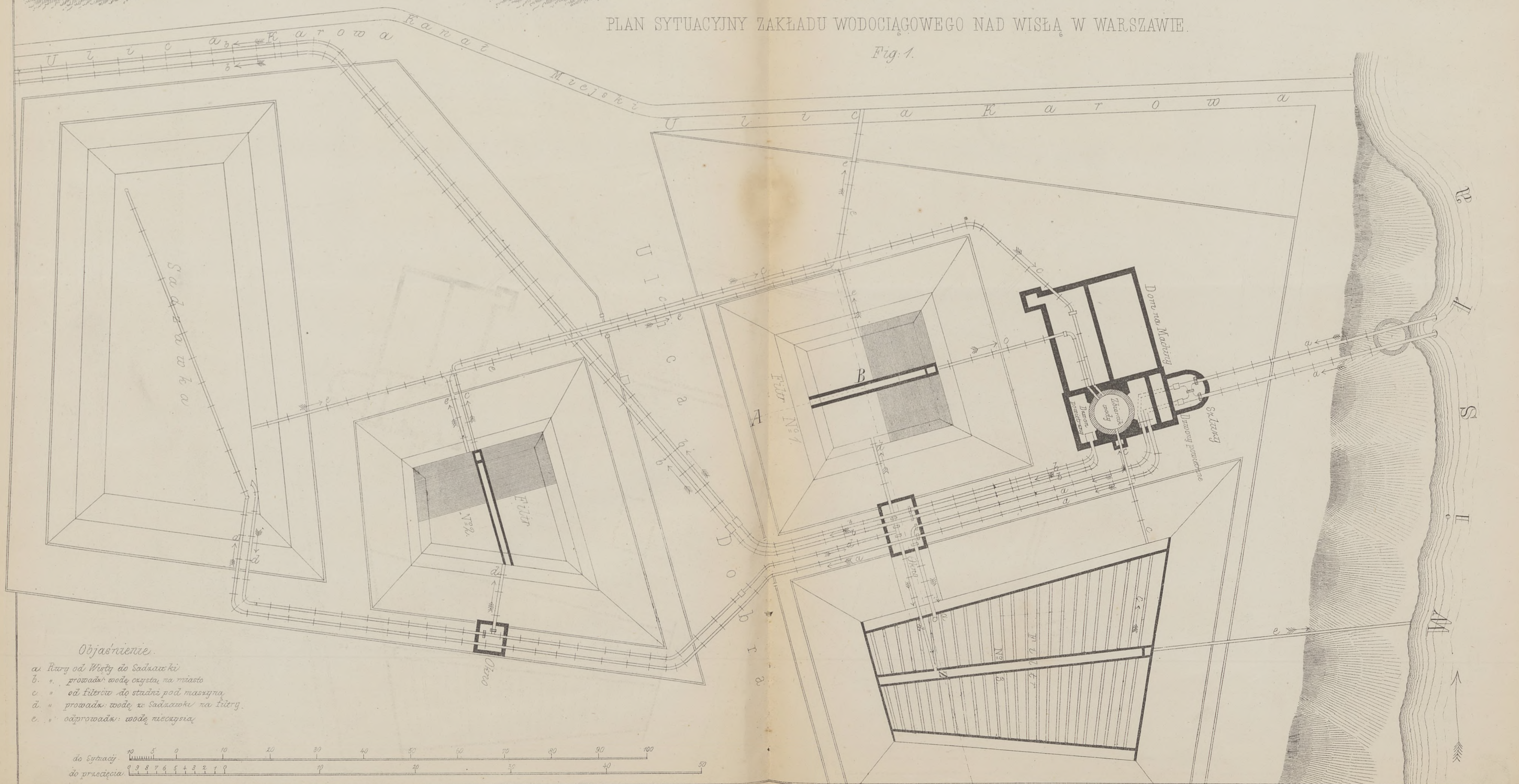
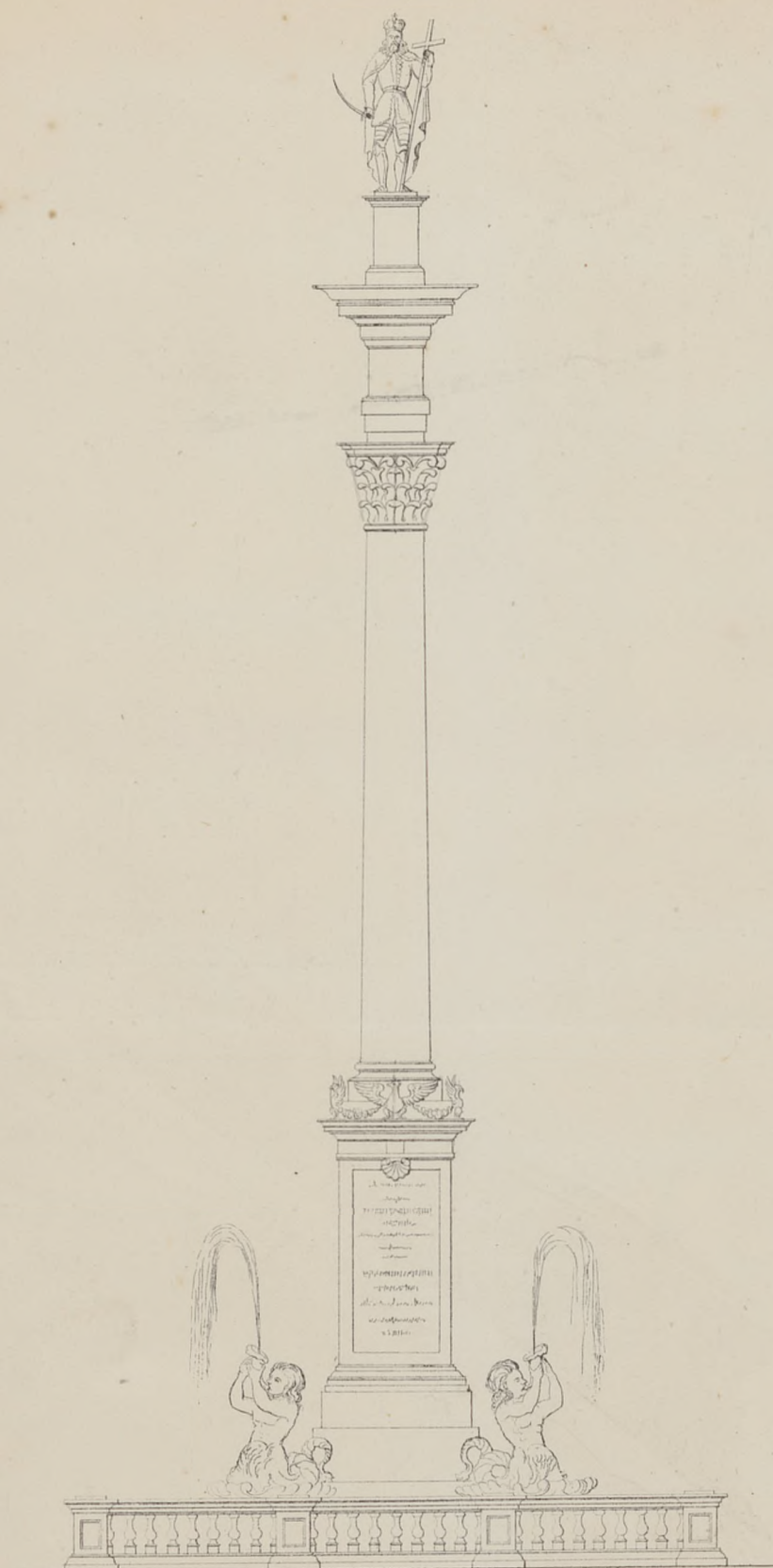


Fig: 1.



Objasnienie

- a. Rury od Wisły do Sadzawki
b. „ prowadz. wodę czystą na miasto
c. „ od filtrów do studni pod maszyną
d. „ prowadz. wodę ze Sadzawki na filtry
e. „ odprowadz. wodę nieczystą



Wodotrysk pod Zygmuntem



Rezerwoar w ogrodzie Saskim



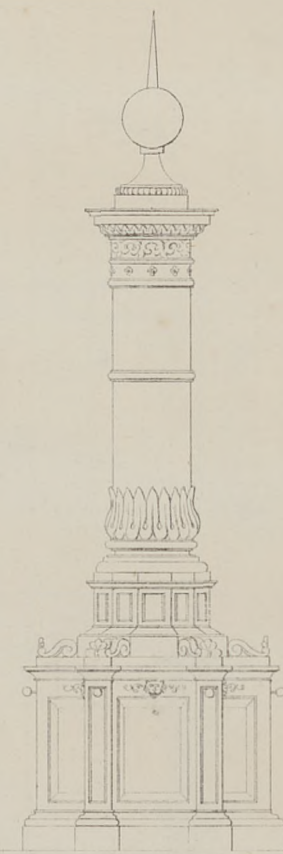
Grotta (wejście) pod rezerwuaru



Zdroj Sredni



Zdroj Mały

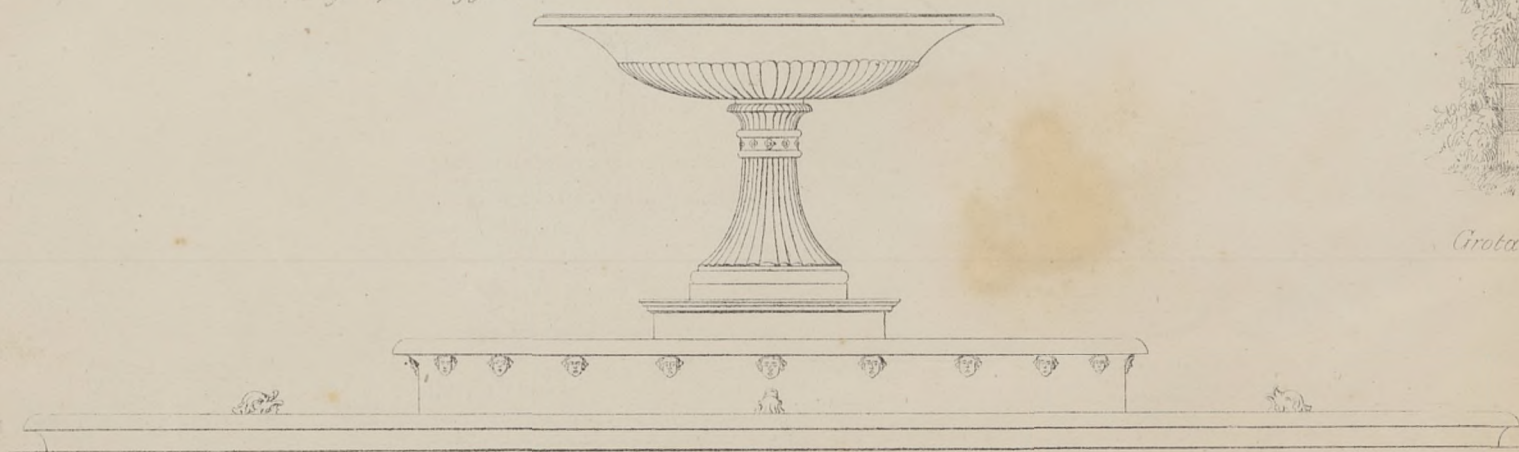


Zdroj Większy

1 2 3 4 5 6 Stop Ang. p. do Zdrojom

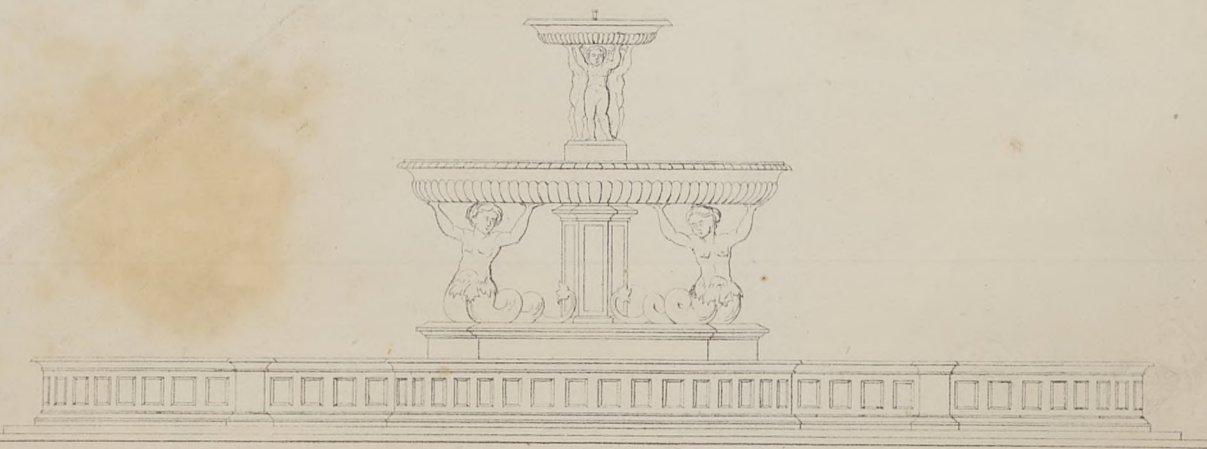


Wodotrysk na Starem Miescie



Wodotrysk w Saskim Ogrodzie

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 Stop Ang. p. do Rezerwoaru i Wodotryskom



Wodotrysk na Placu Teatralnym

Młoty Fryszyerskie.

Fig. 14.

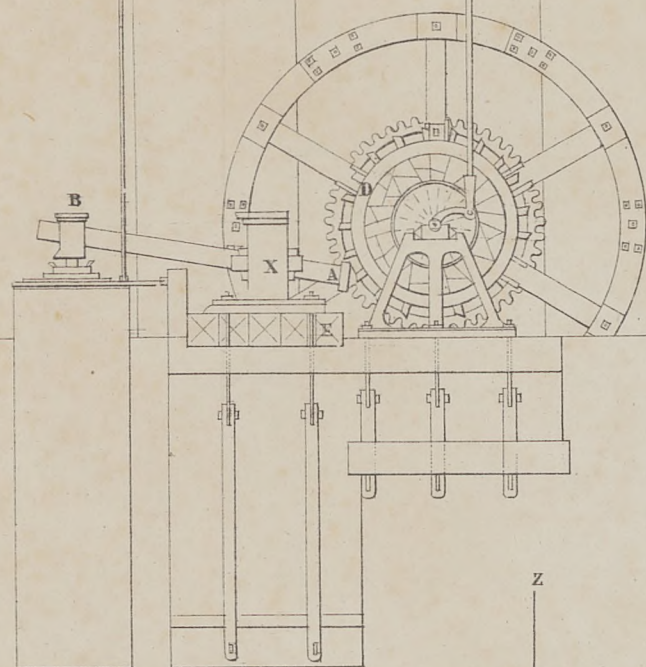


Fig. 1.

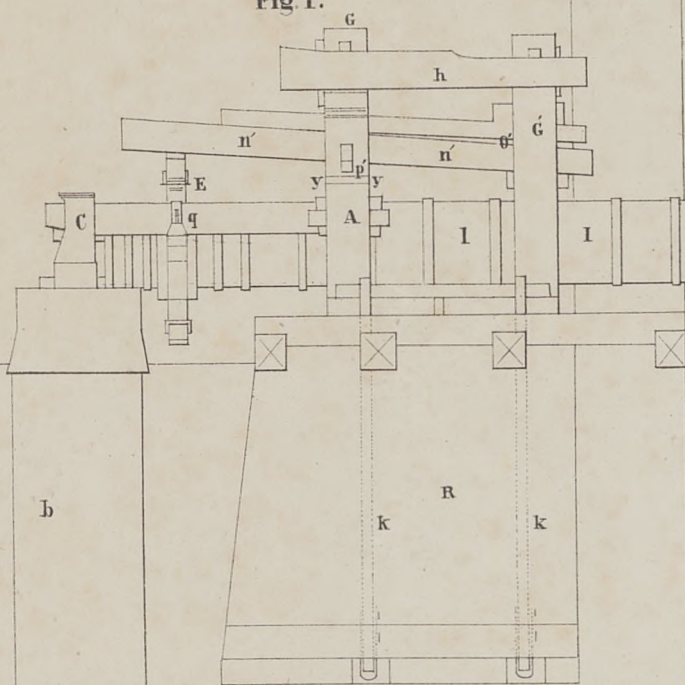


Fig. 2.

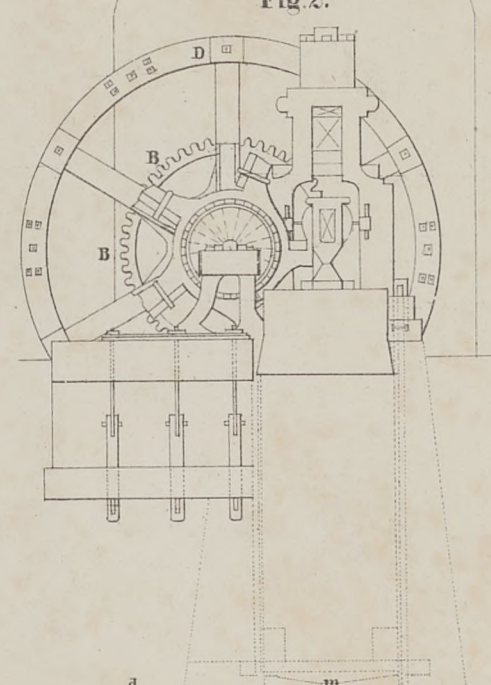


Fig. 18.

Fig. 17.

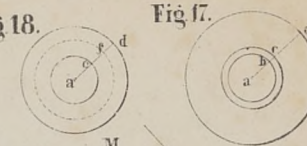


Fig. 22.

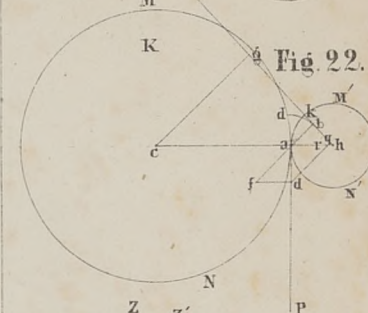


Fig. 20.

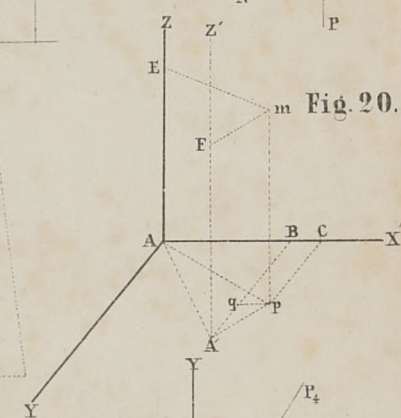


Fig. 21.

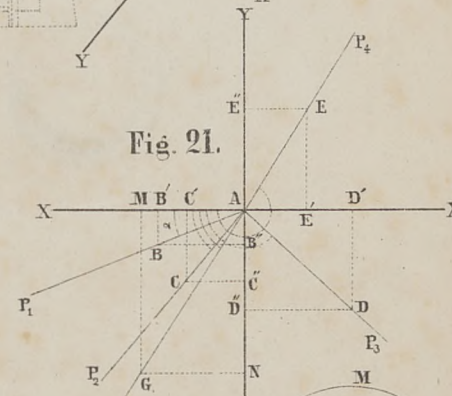


Fig. 23.

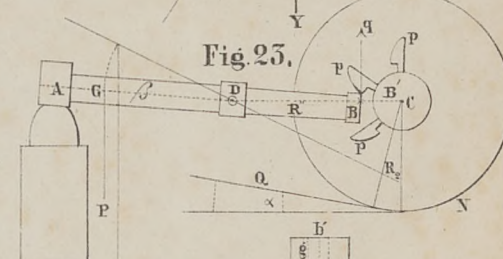


Fig. 19.

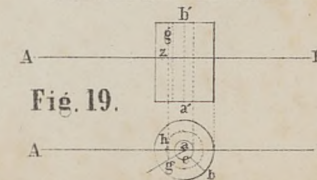


Fig. 5.

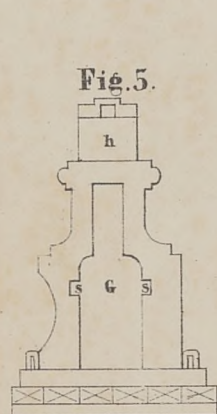


Fig. 4.

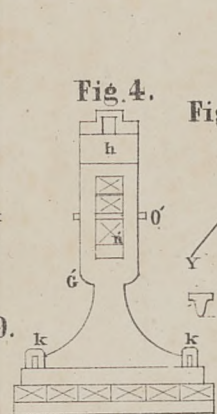


Fig. 16.

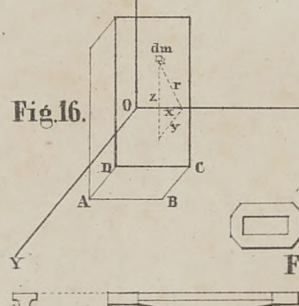


Fig. 15.

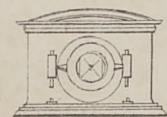


Fig. 12.

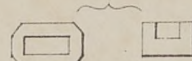


Fig. 10.



Fig. 7.

Fig. 5.

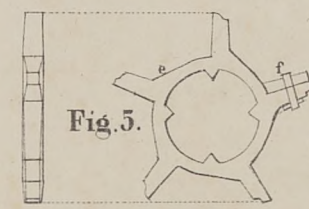


Fig. 13.

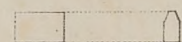


Fig. 8.



Fig. 6.

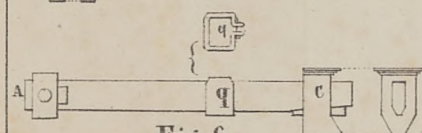


Fig. 11.

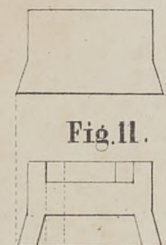
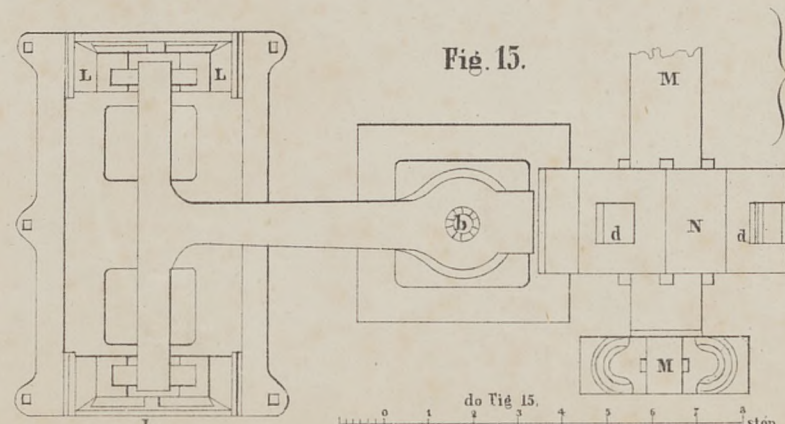


Fig. 15.



do Fig. 15.

